

X-TENDA COAT™

Imprimador para metal

Descripción general

El imprimador para metal X-Tenda Coat es un imprimador acrílico de un solo componente que es resistente a las manchas, flexible a largo plazo y muy durable. Ofrece una excelente resistencia sobre sustratos metálicos y funciona muy bien sobre concreto, mampostería y madera. El imprimador para metal X-Tenda Coat se puede cubrir con revestimientos acrílicos X-Tenda Coat o revestimientos de silicona X-Tenda Coat XTRA. Se seca o endurece rápidamente y presenta características de resistencia a la intemperie y un tiempo de manipulación prolongado para aplicaciones simples y de alta calidad. Se ha diseñado para brindar resistencia a la corrosión y posee una excelente adhesión a sustratos de acero, aluminio y metales galvanizados.

Características y beneficios

- » Se aplica fácilmente con equipos de pulverización sin aire, rodillo o brocha.
- » Es un producto a base de agua que cumple con la mayoría de los requisitos ambientales y de COV a nivel local, estatal y federal.
- » El equipo se limpia fácilmente con agua.
- » El color blanco permite que se seque y endurezca rápidamente.
- » Posee una excelente adherencia sobre una gran variedad de sustratos.
- » No se vuelve quebradizo con el paso del tiempo.
- » Es eficaz para bloquear la filtración de óxido residual.

Grado de cobertura

El imprimador para metal X-Tenda Coat se aplica habitualmente a razón de 0.3 a 0.5 gal./100 pies cuadrados (1.4 a 2 l/9.29 m²). La cantidad de producto que se aplique puede variar en función de diversos factores, como la rugosidad o porosidad del sustrato. Este imprimador no se debe aplicar en una proporción mayor a 1 gal./100 pies cuadrados (4 l/9.29 m²).

Instalación

1. Todas las superficies que se imprimirán deben estar limpias, secas, en buen estado y libres de óxido u otros contaminantes que puedan interferir con una adhesión óptima. Es posible que se deban raspar y retirar de forma mecánica algunas costras de óxido antes de aplicar el imprimador.
2. No es necesario diluir ni reducir. Antes de utilizar el material, mézclelo en el recipiente hasta que quede homogéneo y consistente.
3. El imprimador para metal X-Tenda Coat se puede rociar o aplicar con brocha o rodillo. La bomba de pulverización sin aire debe tener una presión de fluido mínima de 1000 psi y una salida de 0.5 galones (1.9 l) por minuto. Utilice una punta de aspersión con un orificio de 0.17 pulg. a 0.25 pulg. (0.43 cm a 0.63 cm), según la longitud de la manguera y el patrón de rociado que se requiera. Se recomienda un ángulo de ventilación mínimo de 40°.
4. Asegúrese de que el imprimador para metal X-Tenda Coat esté completamente seco o endurecido antes de aplicar los revestimientos. El imprimador se debe recubrir dentro de las 48 horas de su aplicación.
5. Limpie con agua.

Revise los detalles y especificaciones de Carlisle para obtener información completa sobre la aplicación.

Precauciones

- » El imprimador para metal X-Tenda Coat es un producto a base de agua y puede congelarse y volverse inutilizable con temperaturas inferiores a los 32 °F (0 °C).
- » No aplique el imprimador para metal X-Tenda Coat en temperaturas inferiores a los 50 °F (10 °C) o cuando exista la posibilidad de que las temperaturas caigan por debajo de los 32 °F (0 °C) dentro de las 2 horas posteriores a la aplicación.
- » No aplique el producto sobre sustratos húmedos o ante amenazas climáticas inminentes.
- » Tiene una vida útil de 18 meses a partir de la fecha de fabricación en envases sin abrir, si se lo guarda en un lugar seco con una temperatura comprendida entre 50 °F y 90 °F (10 °C a 32 °C). Si se lo almacena por fuera de este rango de temperatura, se puede acortar su vida útil. No permita que el material se congele.
- » Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para conocer toda la información de seguridad.

X-TENDA COAT

Imprimador para metal

Propiedades y características típicas

Propiedad	Método de prueba	Imprimador para metal X-Tenda Coat
Sólidos por peso	ASTM D2369	45 %
Sólidos por volumen	ASTM D2697	37 %
Densidad	ASTM D1475	9.8 libras/galón (4.44 kg/galón)
COV	Calculado	<100 g/l
Tiempo de secado al tacto	ASTM D1640	20 a 40 minutos @ 75 °F (25 °C)
Tiempo total de endurecimiento		1 a 24 horas @ 75 °F (25 °C)
Temperatura de aplicación		50 °F (10 °C) a 110 °F (43 °C)
Color		Blanco

El imprimador para metal X-Tenda Coat se puede recubrir tan pronto como se haya secado por completo. Deje que transcurran 24 horas si se va a recubrir con un material a base de solvente. Normalmente debería recubrirse dentro de las 48 horas de su aplicación.

Las propiedades y características típicas se basan en muestras probadas y no están garantizadas para todas las muestras de este producto. Estos datos e información se brindan a modo de guía y no reflejan el rango de especificación para ninguna propiedad de este producto en particular.

Información de envío

Tamaño del envase	Peso bruto	Clase
Cubeta de 5 galones (18.9 l)	53 libras (24 Kg)	55
Tambor de 55 galones (208 l)	580 libras (263 Kg)	55

Clasificación D.O.T.: recubrimiento para techos, no regulado.

Proteja el producto contra el congelamiento (32 °F/0 °C) durante el transporte y el almacenamiento.