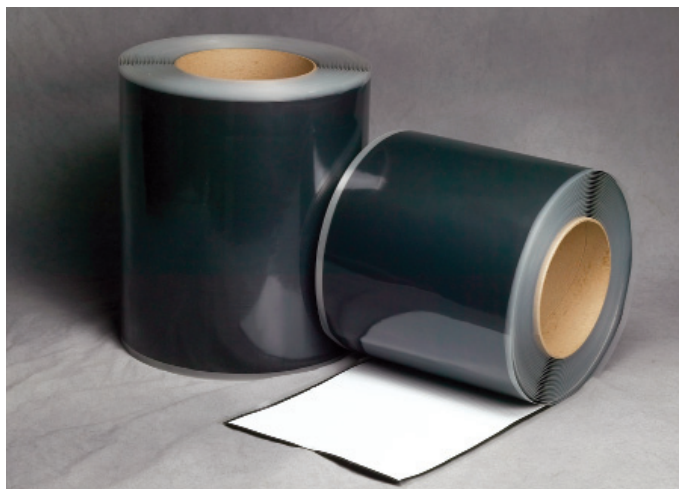


Sure-Seal® EPDM

Elastoform Flashing® autocollant



Présentation

L'Elastoform Flashing autocollant d'EPDM Sure-Seal de Carlisle est une membrane EPDM non vulcanisée d'une épaisseur nominale de 60 mil (1,5 mm), laminée sur un adhésif autocollant entièrement vulcanisé, d'une épaisseur nominale de 30 mil (0,75 mm). Ce produit est disponible en rouleaux de 6 po x 100 pi, 9 po x 50 pi et 12 po x 50 pi et est facilement malléable et hautement adaptable aux formes et surfaces irrégulières. L'Elastoform Flashing autocollant est autovulcanisant et peut être utilisé en tant que solin autour de tuyaux, dalots et autres structures et pénétrations de toitures. La pellicule anti-adhésive en polyéthylène transparent sur le produit de 12 po de large est fendue au centre, permettant à l'applicateur de retirer partiellement la pellicule et facilitant ainsi l'installation.

Caractéristiques et avantages

- » Disponible en rouleaux de 6 po x 100 pi, 9 po x 50 pi et 12 po x 50 pi
- » Adaptable à des formes et surfaces irrégulières
- » Membrane autovulcanisante
- » Économies de main-d'œuvre et de coût dans les applications sur le terrain

Installation

1. Toute la surface sur laquelle sera appliqué l'Elastoform Flashing autocollant doit être propre. L'adhésif au dos de l'Elastoform Flashing autocollant ne colle pas sur les surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination résiduelle nuira à la résistance d'adhésion de l'adhésif.
2. Retirer tout matériau étranger.
 - a. Éliminer la poussière de mica en excès par un essuyage avec un chiffon propre ou un Carlisle HP Splice Wipe.
 - b. Il peut être nécessaire d'utiliser un nettoyant pour membrane souillée. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.

Remarque : le port de gants imperméables (conformes à la norme ANSI/ISEA 105-2005) est requis lors de l'utilisation de nettoyants ou d'apprêts.
 - c. Laisser la membrane sécher complètement avant de continuer.
3. Appliquer de l'apprêt HP-250 ou de l'apprêt à faible teneur en COV, tel qu'indiqué dans les fiches techniques respectives. Consulter les spécifications de Carlisle et autres détails pour des renseignements complets sur l'installation.

Remarque : L'utilisation d'une quantité excessive d'apprêt n'améliorera pas sensiblement l'adhérence de l'Elastoform Flashing autocollant sur la membrane EPDM. N'utiliser que la quantité nécessaire pour obtenir une couverture totale de la surface sur laquelle l'Elastoform Flashing autocollant sera appliquée.

4. Laisser l'apprêt sécher jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher d'un doigt sec, mais reste collant. Installer le produit autocollant immédiatement après l'évaporation du solvant de l'apprêt pour favoriser l'adhérence et minimiser le risque de contamination.
5. Disposer le solin sur la zone à couvrir et appuyer sur l'adhésif exposé de la bande en exerçant une pression ferme et uniforme de la main sur toute la surface. Installer le profil en forme de losange allongé parallèlement au platelage en recouvrant les angles autour des isolants à tuyaux verticaux.
6. Aplanir immédiatement l'Elastoform Flashing autocollant à l'aide d'un rouleau de 2 po (50 mm) de large, en utilisant une pression positive. Utiliser le rouleau perpendiculairement au bord du solin, pas parallèlement à celui-ci.

Sure-Seal EPDM

Elastoform Flashing autocollant

7. Pour obtenir une adhésion adéquate de l'Elastoform Flashing autocollant lorsque les températures sur le chantier sont inférieures à 40 °F (4 °C), chauffer la surface préparée de la membrane avec un pistolet à air chaud alors que le solin est appliqué et pressé en place.
8. L'Elastoform Flashing autocollant est utilisé à titre de solin pour de nombreuses structures et pénétrations de toitures. La méthode spécifique d'application du solin est différente pour chaque situation individuelle. Consulter les spécifications et/ou détails appropriés de Carlisle avant l'application.

Consulter les spécifications de Carlisle et autres détails pour des informations complètes sur l'installation.

Précautions

- » Éviter tout contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement la zone affectée avec du savon et de l'eau.
- » Un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 90 °F (32 °C) peut raccourcir la durée de conservation du produit.
- » Par temps chaud et ensoleillé, conserver les rouleaux d'Elastoform Flashing autocollant dans leur boîte ou dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.
- » Le stockage et l'utilisation de l'Elastoform Flashing autocollant à des températures inférieures à 40 °F (4 °C) entraînent une perte de pégoité de l'adhésif et, dans des situations extrêmes, une carence de liaison au substrat. Un lieu de stockage nocturne doit être disponible pour conserver l'Elastoform Flashing autocollant à une température minimale de 60 °F (15 °C). Des boîtes chaudes pour le stockage sur le chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale du produit de 40 °F (4 °C).
- » L'Elastoform Flashing autocollant doit être stocké dans un endroit sec. Il est recommandé de stocker le solin en dessous de 80 °F (27 °C) afin d'obtenir une formabilité et une durée de conservation maximum.
- » En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur l'apprêt appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application de l'apprêt et de l'Elastoform Flashing autocollant car une adhérence adéquate ne pourra pas être obtenue. Laisser la surface sécher, puis appliquer à nouveau de l'apprêt sur la surface préalablement enduite. Appliquer l'Elastoform Flashing autocollant lorsque les conditions le permettent.
- » Ne pas laisser de déchets (pétrole, graisse, huile, solvants, huile végétale ou minérale, graisses animales, etc.) ni une évacuation directe de vapeur venir en contact avec l'Elastoform Flashing autocollant.

- » Un pistolet à air chaud est nécessaire pour mettre en forme l'Elastoform Flashing autocollant à basse température, comme décrit dans la spécification.
- » TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

Propriétés et caractéristiques typiques

Couleur	Noir
Base Membrane Adhésif	EPDM Caoutchouc synthétique
Résistance à l'ozone État après une exposition à 100 ppcm d'ozone dans l'air pendant 168 heures à 104 °F (40 °C). Échantillon subissant un allongement de 50 %.	Absence de fissures
Température de fragilité	-49 °F (-45 °C)
Épaisseur nominale	90 mil (2,25 mm)
Largeur nominale Membrane Adhésif	6 po (150 mm), 9 po (225 mm), 12 po (300 mm), 6 ³ / ₁₆ po (155 mm), 9 ³ / ₁₆ po (230 mm), 12 ³ / ₁₆ po (305 mm)
Poids net par rouleau	6 po = 30 lb (13,6 kg) 9 po = 24 lb (10,9 kg) 12 po = 32 lb (14,5 kg)
Emballage	6 po = 2 rouleaux/carton, 100 pi (30 m) 9 po = 1 rouleau/carton, 50 pi (15 m) 12 po = 1 rouleau/carton, 50 pi (15 m)
Durée de conservation	9 mois lorsque stocké entre 60 °F et 80 °F (15 °C et 27 °C)

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements sont destinés à servir de guide et ne reflètent pas la plage de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

L'Elastoform Flashing autocollant Sure-Seal répond aux exigences minimum définies par la norme ASTM D4811 pour un type 1 (EPDM), ou les dépasse. Matériau de solin de classe V (vulcanise sur le toit).

Informations concernant LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Greenville, Illinois
Indice de réflectance solaire (IRS)	S. O.