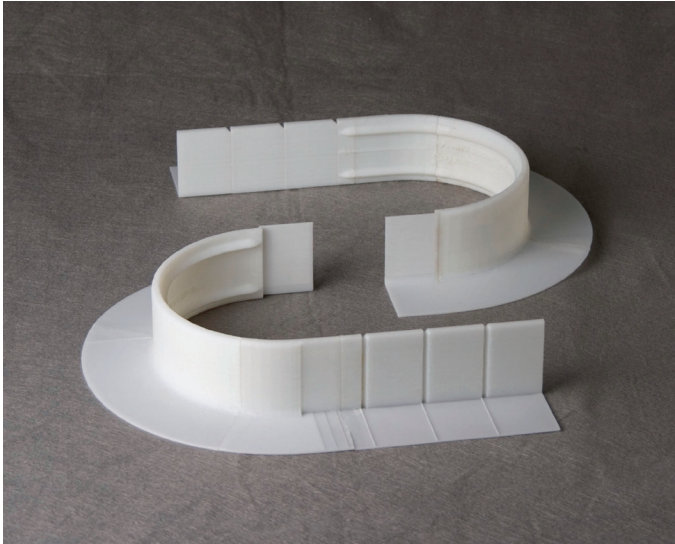


Sure-Flex™ PVC

Cajas moldeadas para sellador



Información general

Las cajas moldeadas de PVC Sure-Flex para sellador de Carlisle están compuestas por una caja flexible, de dos partes, entrelazada, moldeada por inyección, con una pared vertical rígida de PVC y rebordes prediseñados para cubierta. Las cajas pueden ajustarse de 292 mm (11,5 pulg.) a 190,5 mm (7,5 pulg.) de longitud, siguiendo sus líneas de corte moldeadas. Este producto, en combinación con el sellador blanco vertible de un solo elemento, se utiliza para impermeabilizar clústeres de tubos, vigas en L u otras penetraciones con formas extrañas en sistemas de techos Sure-Flex.

Las cajas moldeadas de PVC Sure-Flex para sellador forman parte del programa Certified Fabricated Accessory - CFA (Accesorios fabricados certificados) de Carlisle. Los accesorios prefabricados certificados son los únicos accesorios de PVC prefabricados que cumplen con las rigurosas exigencias de calidad que se deben incluir en el sistema de techado garantizado de Carlisle.

Características y beneficios

- » Proporciona importantes ahorros en mano de obra en comparación con la fabricación en obra de cajas para sellador de metal revestido u otro material
- » Proporciona un método confiable de impermeabilización de penetraciones con formas extrañas
- » Las patas de extensión incorporadas permiten tamaños diferentes de cajas para sellador
- » Ofrece un aspecto más profesional y uniforme que las cajas fabricadas en obra
- » PVC no reforzado mejorado con KEE HP para un rendimiento superior
- » Se puede utilizar en sistemas PVC y KEE HP

Instalación

1. Limpie el interior de la caja moldeada para sellador, así como las áreas donde la caja se superpone (la parte inferior del reborde de la caja y la membrana de la cubierta) con un limpiador para membranas de PVC. Use un paño abrasivo (p. ej., el paño para imprimir Sure-Seal® de Carlisle) con el limpiador, si la membrana ha estado expuesta durante un período de tiempo prolongado.
2. Coloque la caja moldeada para sellador alrededor de la(s) penetración(es), solapando las dos secciones de la caja.
3. Corte un trozo de cartón (de aproximadamente 10,16 cm x 10,16 cm (4 pulg x 4 pulg) y colóquelo entre el área superpuesta de la caja moldeada de PVC para sellador y la membrana de la cubierta. El cartón evita que la caja se suelde a la membrana al soldar las superposiciones.
4. Coloque la caja moldeada para sellador de manera que la superposición vertical esté contra la penetración. Esto permitirá aplicar la presión adecuada a la superposición con el rodillo de silicona de 5 cm (2 pulg.).
5. Suelde las superposiciones verticales, comenzando en el cambio de ángulo y avanzando hasta la parte superior de la caja.
6. Utilizando una soldadora manual, suelde primero el cambio de ángulo en el área de solapamiento. El uso del extremo de la herramienta de prueba de soldadura ayuda en este proceso. El ajuste de temperatura de la soldadora manual debe estar entre 5 y 6.
7. Suelde manualmente el resto de la superposición horizontal.
8. Repita los pasos 4 y 5 para soldar la superposición en el otro lado de la caja moldeada de PVC para sellador.
9. Haga algunas soldaduras en los cuatro lados de la caja para mantenerla en su lugar.
10. Suelde todo el reborde horizontal a la membrana de la cubierta.
11. Una vez que se haya enfriado del todo el área de la soldadura, use la herramienta de prueba de soldadura para verificar que no hayan quedado partes sin soldar o soldaduras frías. Haga las reparaciones necesarias.
12. Llene la caja con sellador vertible blanco de un solo elemento. Utilice una cantidad adecuada de sellador para asegurarse de que el sellador llegue hasta el borde superior de la caja.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Sure-Flex PVC

Cajas moldeadas para sellador

Precauciones

- » La temperatura de penetración no puede superar los 71 °C (160 °F)
- » Antes de llenar la caja con sellador, limpie el interior de la caja y todas las penetraciones con un limpiador de membrana de PVC. No se debe utilizar imprimador.
- » El sellador vertible blanco de un solo componente debe llenar completamente la caja de PVC moldeada para evitar que se estaque agua.
- » Las paredes de la caja para sellador deben tener un mínimo de 2,54 cm (1 pulg.) desde cualquier penetración.
- » Almacene las cajas moldeadas de PVC para sellador en un lugar fresco y con sombra, y cúbralo con una lona impermeable y transpirable de color claro. Las membranas o las cajas de PVC moldeadas para sellador que han estado expuestas a las inclemencias se deben preparar con un limpiador para membranas de PVC antes de ser soldadas con aire caliente. Se deben utilizar paños abrasivos si la membrana ha estado expuesta durante un período de tiempo prolongado.

Propiedades y características habituales

Tamaño	19,05 cm a 29,2 cm x 15,24 cm (7,5 pulg. a 11,5 pulg. x 6 pulg.)
Envase	5 cajas por paquete
Peso (por unidad)	0,25 kg (0,55 lb)
Material	Cubrejuntas de PVC mejorado con KEE HP, no reforzado, moldeado por inyección
Color	Blanco

Las propiedades y características habituales se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Sellador necesario para llenar las cajas para sellador

Tamaño (Pestañas TTL)	Pulgadas cúbicas	Litros	Galones	Bolsas de sellador
4 pestañas utilizadas	128,5	2,1	0,55	1
3 pestañas utilizadas	110,5	1,8	0,55	1
2 pestañas utilizadas	92,5	1,5	0,4	1
1 pestaña utilizada	75	1,2	0,32	1