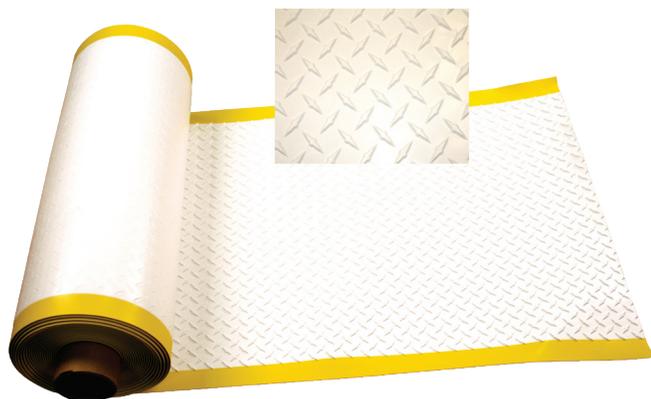




Sure-Weld® TPO

Walkway Rolls



Aperçu

Le rouleau pour allée piétonne thermosoudable Sure-Weld de Carlisle est conçu pour protéger la membrane en oléfine thermoplastique Sure-Weld dans les zones exposées à un trafic piétonnier régulier et à d'autres situations rigoureuses. Des allées piétonnes doivent être installées à tous les points de concentration du trafic (c'est-à-dire, trappes de toiture, portes d'accès, échelles de toit, etc.) quelle que soit la fréquence du trafic. Des allées piétonnes doivent également être installées si une maintenance régulière (une fois par mois ou plus) est nécessaire pour entretenir des équipements sur le toit.

Les rouleaux pour allées piétonnes Sure-Weld de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires d'oléfine thermoplastique fabriqués en usine qui respectent les tolérances de qualité strictes requises par Carlisle.

Caractéristiques et avantages

- » Surface antidérapante grâce au profil de tôle larmée.
- » Les allées piétonnes sont munies d'une bordure de sécurité jaune pour mieux définir le parcours prévu pour le trafic piétonnier.
- » Les bordures jaunes sont lisses et sans relief pour faciliter le soudage.
- » Excellente résistance aux intempéries pour des performances à long terme.
- » En stock en blanc, havane et gris; couleurs spéciales disponibles (des quantités minimales s'appliquent).

Installation

1. Utiliser le nettoyant pour membrane souillée pour préparer la membrane à souder à l'allée piétonne.
2. Positionner l'allée piétonne. Couper les rouleaux pour allées piétonnes en longueurs maximales de 3 m (10 pi) et disposer les morceaux en laissant un espace minimum de 25,48 mm (1 po) entre deux pièces adjacentes pour permettre l'évacuation d'eau. Couper l'allée piétonne de manière à ce qu'un espace d'au moins 100 mm (4 po) soit créé au niveau des joints soudés sur site. Étant donné que la fixation de l'allée piétonne à la membrane est permanente, ceci permettra un accès aux joints soudés sur site.

3. À l'aide d'une soudeuse automatique, **souder les quatre côtés du matériau de l'allée piétonne à la membrane.** Généralement, les réglages de vitesse et de température utilisés pour cette procédure seront les mêmes que pour le soudage de membrane à membrane. Un essai de soudage est toujours recommandé avant d'effectuer des soudures sur la membrane installée. Une soudeuse portative peut être utilisée; cependant, la productivité sera réduite.

Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Précautions

- » Les rouleaux pour allées piétonnes sont des articles de maintenance qui ne sont pas couverts par la garantie des systèmes de membranes de Carlisle.
- » Ce produit doit être utilisé uniquement en tant qu'allée piétonne et n'est pas destiné à être employé comme ligne de signalisation de périmètre ou en tant que lest. Les allées piétonnes ne doivent pas être installées à moins de 3 m (10 pi) du périmètre du toit.
- » Attendre que le matériau de l'allée piétonne soit détendu et chauffé au soleil avant de le souder en place.
- » Dans la mesure du possible, souder les allées piétonnes lorsque la température ambiante est supérieure à 16 °C (60 °F) afin d'éviter les plis.

Propriétés et caractéristiques typiques

| Propriété physique | Méthode d'essai | Propriétés typiques | |
|---|-----------------|--|-------------|
| | | Minimum | Maximum |
| Conformité dimensionnelle | | | |
| Épaisseur, mm (po) | ASTM D412 | 0,160 (4,06) | 0,180 (4,5) |
| Densité, gr/cm ³ ; (lb/pi ³) | ASTM D792 | 1,29 (80,5) | 1,35 (84,3) |
| Résistance à la traction, psi (MPa) | ASTM D638 | 4,1 (600) | |
| Résistance à la déchirure, kN/m (lbf/po) | ASTM D624 | 17,5 (100) | |
| Dimensions | | Largeur de 86 cm (34 po) x longueur de 1 036 cm (50 pi) | |
| Conditionnement | | 9 rouleaux par plateforme, chaque rouleau est emballé individuellement | |
| Poids (chacun) | | 97 lb | |
| Épaisseur | | 80 mil au fond du relief, 80 mil au niveau de la bordure de soudage jaune, 170 mil en tout | |
| Couleur | | Blanc, gris et havane | |

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Sure-Weld® TPO

Walkway Rolls

Renseignements LEED^{MD}

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Contenu recyclé avant consommation | 10 % |
| Contenu recyclé après consommation | 0 % |
| Lieu de fabrication | Greenville, IL |

Propriétés radiatives pour ENERGY STAR^{MD} et LEED

| | Méthode d'essai | TPO blanche | TPO havane | TPO grise |
|--|---|-------------|------------|-----------|
| ENERGY STAR – Réflexion solaire initiale | Réfectomètre à spectre solaire | 0,79 | 0,71 | S.O. |
| ENERGY STAR – Réflexion solaire initiale après 3 ans | Réfectomètre à spectre solaire (sans nettoyage) | 0,70 | 0,64 | S.O. |
| CRRC – Réflexion solaire initiale | ASTM C1549 | 0,79 | 0,71 | 0,46 |
| CRRC – Réflexion solaire après 3 ans | ASTM C1549 (sans nettoyage) | 0,70 | 0,64 | 0,43 |
| CRRC – Émission thermique initiale | ASTM C1371 | 0,90 | 0,86 | 0,89 |
| CRRC – Émission thermique après 3 ans | ASTM C1371 (sans nettoyage) | 0,86 | 0,87 | 0,88 |
| LEED – Émission thermique | RÉUSSITE | 0,90 | 0,86 | 0,85 |
| IRS - Initial (Indice de réflexion solaire) | | 99 | 86 | 53 |
| IRS - après 3 ans (Indice de réflexion solaire) | | 85 | 77 | 48 |

L'indice de réflexion solaire (IRS) est calculé conformément à la norme ASTM E1980. L'IRS est une mesure de la capacité du toit à rejeter la chaleur solaire, comme indiqué par une faible augmentation de la température. Il est défini de sorte qu'un noir standard (réflexion de 0,05 et émittance de 0,90) correspond à 0 et qu'un blanc standard (réflexion de 0,80 et émission de 0,90) correspond à 100. Les matériaux dont les valeurs d'IRS sont les plus élevées constituent les options de couverture les plus froides. En raison de la définition de l'IRS, des valeurs légèrement négatives peuvent même être affectées à des matériaux particulièrement chauds et les valeurs affectées à des matériaux particulièrement froids peuvent même dépasser 100.