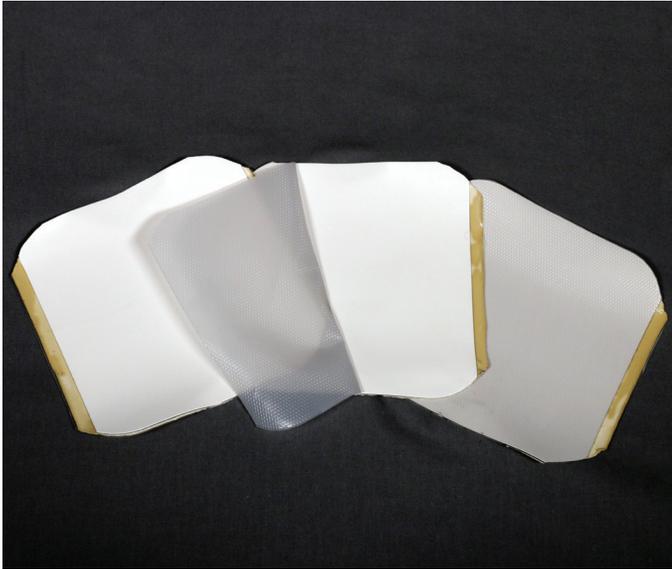


Sure-White® EPDM

Recubrimientos de unión en T sensibles a la presión



Información general

Permita que Carlisle simplifique su próxima instalación de EPDM con los recubrimientos de unión en T sensibles a la presión de Sure-White EPDM. El recubrimiento de unión en T sensible a la presión de 15,24 cm (6 pulgadas) combina cubrejuntas laminadas sin curar Elastofom Flashing® de 0,75 mm (30 milipulgadas), pegamento sensible a la presión totalmente curado, proporcionando 3,5 mm (90 milipulgadas) de grosor total.

Los recubrimientos de uniones en T sensibles a la presión se usan para sellar empalmes de intersección de campo, en transiciones horizontal a vertical de empalmes de campo y detalles de esquinas exteriores con 30 años de garantía en sistemas de techado de membrana EPDM Sure-White.

Características y beneficios

- » Disponible en 15,24 x 15,24 cm (6 x 6 pulg.)
- » El tapajuntas precortado con esquinas redondeadas aumenta la velocidad de instalación al eliminar la necesidad de cortar
- » Combine con el tapajuntas curado sensible a la presión Sure-White de 50,8 cm (20 pulg.) para obtener la máxima productividad y una apariencia más limpia y uniforme en todo el techo
- » Aprobado para su uso en membranas de EPDM y TPO

Instalación

1. La totalidad de la superficie donde se aplicará el recubrimiento de unión en T sensible a la presión debe estar limpia. El pegamento en la parte posterior del recubrimiento de unión en T sensible a la presión no se adhiere a superficies con polvo o suciedad. Todo tipo de contaminación residual debilitará la fuerza de unión del pegamento.

2. Elimine la suciedad y el exceso de polvo de la zona de empalme con un paño limpio. Si es necesario, limpie el área de empalme a fondo con el limpiador de membranas curadas y deje que se seque por completo antes de continuar.

Nota: se exige el uso de guantes impermeables (que cumplan con la norma ANSI/ISEA 105-2005) para proteger las manos durante la aplicación de limpiadores o imprimaciones.

3. Aplicación de imprimador HP-250, TPO o bajo en COV
 - a. Membranas estándar: aplicar la imprimación con un paño HP Splice Wipe (o equivalente). Restregue el área de la membrana (donde se aplicará el recubrimiento de unión en T sensible a la presión) con movimientos circulares para aplicar una capa delgada y uniforme sobre la membrana. El área limpiada adecuadamente o con imprimación aplicada tendrá un color uniforme sin vetas, gotas ni charcos.

Nota: El tipo de membrana determina qué imprimador utilizar. El imprimador para TPO se usa con TPO, el imprimador HP-250 se usa con EPDM, y el imprimador bajo en VOC se puede usar con TPO y EPDM.

- b. Membranas EPDM o TPO Pre-Kleened™: Aplique la imprimación sobre la membrana con un rodillo de pintura de felpa corta. El área recubierta debe estar libre de gotas o charcos.

Nota: el uso de cantidades excesivas de imprimación no mejorará en forma importante la adherencia del recubrimiento de unión en T sensible a la presión a la membrana. Use solo la cantidad necesaria para obtener una cobertura de 100 % del área donde se aplicará el recubrimiento de unión en T sensible a la presión.

4. Solo para sistemas de EPDM, aplique un cordón de 8 mm de diámetro (5/16 pulg.) de sellador de traslapes Sure-White EPDM 13 mm (1/2 pulgadas) en cada dirección a partir de la intersección de membranas, de acuerdo con lo detallado en U-2-A.
5. Deje que la imprimación se evapore correctamente hasta que no se transfiera al tocarla con un dedo seco. Instale el recubrimiento de unión en T sensible a la presión en cuanto la imprimación se haya evaporado para minimizar la posible contaminación con polvo y promover la adherencia a temperaturas bajas.
6. Repase de inmediato el recubrimiento de unión en T sensible a la presión con un rodillo de 50 mm (2 pulgadas) de ancho, aplicando presión positiva. Repase **cuidadosamente** con un rodillo el área donde se aplicó sellador de traslapes, aplicando presión ligera.
7. Para lograr la adherencia adecuada del recubrimiento de unión en T sensible a la presión cuando las temperaturas del lugar de trabajo son inferiores a 4 °C (40 °F), se debe calentar con una pistola de aire caliente el área de la membrana limpiada/imprimada, a medida que se aplica el recubrimiento y se presiona para fijarlo en el lugar.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Sure-White EPDM

Recubrimientos de unión en T sensibles a la presión

Precauciones

- » Evite el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto con la piel, lave cuidadosamente el área afectada con agua y jabón.
- » El almacenamiento prolongado en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 32 °C (90 °F) reducirá la vida útil del producto.
- » En climas cálidos y soleados, mantenga los recubrimientos de unión en T sensibles a la presión en su caja en un lugar con sombra hasta su utilización.
- » El almacenamiento y el uso del recubrimiento de unión en T sensible a la presión a temperaturas inferiores a los 4 °C (40 °F) reducirá la fuerza de adherencia y, en casos extremos, el producto no se unirá con el sustrato.
- » El Elastoform sensible a la presión se debe almacenar en un lugar seco. Se recomienda almacenar el cubrejuntas a temperaturas inferiores a 27 °C (80 °F) para garantizar la máxima maleabilidad y vida útil del producto.
- » El recubrimiento de unión en T sensible a la presión se debe almacenar en un lugar seco.
- » Debido a la evaporación del solvente, es posible que se forme condensación sobre la imprimación recién aplicada, si la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se produce condensación, se debe interrumpir la aplicación de imprimación y el recubrimiento de unión en T sensible a la presión porque no se obtendrá la adherencia adecuada. Deje secar la superficie y aplique una delgada capa fresca de imprimación a la superficie previamente recubierta y aplique el recubrimiento de unión en T sensible a la presión cuando las condiciones lo permitan.
- » No se debe permitir que el recubrimiento de unión en T sensible a la presión entre en contacto con productos de desecho (petróleo, grasa, aceite, solventes, aceites vegetales o minerales, grasas animales, etc.) ni con orificios de salida directa de vapor.
- » MANTENER EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Propiedades y características habituales

Tamaños	150 mm x 150 mm (6 pulg. x 6 pulg.)
Color	Blanco
Envase	20/caja
Peso	1,35 kg/caja (3 lbs) para 150 mm x 150 mm (6 pulg. x 6 pulg.)
Vida útil	9 meses si se almacena entre 15 °C y 27 °C (entre 60 °F y 80 °F)

Las propiedades y características habituales se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Elastoform Flashing Sure-White sensible a la presión cumple o excede los requisitos mínimos establecidos por ASTM D4811 para material de cubrejuntas de Tipo 1 (EPDM), Clase V (se cura sobre el techo).

Información sobre LEED®

Contenido reciclado preconsumo	0 %
Contenido reciclado posterior al consumidor	0 %
Sitio de fabricación	Greenville, IL
Índice de reflectancia solar (SRI)	N/C