

Bordes para retención de adoquines de goma



Información general

Los bordes para retención de adoquines de goma de Carlisle están fabricados a partir de aluminio calibre 0,080 y están diseñados específicamente para usarse con adoquines de goma de Carlisle. Los bordes para retención de adoquines de goma proporcionan un borde sólido para cerrar los sistemas de pavimento de goma Carlisle y evitar así la separación que puede producirse debido a la expansión y la contracción. Los bordes para retención se utilizan cuando no hay un bordillo sólido o parapeto en los que los adoquines de goma hagan tope. Los bordes para retención de adoquines de goma de Carlisle están diseñados para ubicarse 0,63 cm (1/4 pulg.) por debajo de la parte superior de los adoquines de goma para evitar que generen un peligro de tropiezo, y tienen ranuras de drenaje incorporadas para facilitar el drenaje del sistema de pavimento de goma. Los bordes para retención de adoquines de goma están disponibles en secciones rectas, así como en secciones que se doblan fácilmente y permiten curvarlos y darles forma.

Características y beneficios

- » Específicamente diseñado para usarse con adoquines de goma de Carlisle
- » El acabado de fábrica proporciona un borde estéticamente agradable
- » Las ranuras de drenaje ayudan a facilitar el movimiento del agua a los drenajes
- » No se oxida ni se corroe
- » Extremadamente duradero

Instalación

Los bordes para retención de adoquines de goma de Carlisle se instalan directamente sobre la membrana del techo de una sola capa. Imprima la membrana y el reborde inferior de los bordes para retención usando el imprimador para membranas Carlisle adecuado y los procedimientos de imprimación de Carlisle. Aplique 7,62 mm (3 pulg.) de SecurTAPE™ a la parte inferior del borde para retención, asegurándose de que la SecurTAPE se extienda 0,63 mm (1/4 pulg.) más allá de los bordes y las esquinas. Coloque los bordes para retención en la ubicación deseada con la brida hacia adentro en dirección al sistema de pavimento de goma. Extraiga con cuidado la película separadora tirando en un ángulo de 90°, perpendicular al borde. Una vez que haya extraído la película separadora, aplique la presión adecuada con un rodillo o pisando la brida, para garantizar una adhesión correcta a la membrana. Deje un espacio de 0,31 cm (1/8 pulg.) entre todas las juntas de extremo a extremo y de las esquinas para permitir la expansión térmica de los bordes de retención.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Precauciones

Los bordes vienen con un acabado Mill que es propenso a la oxidación. Para minimizar la oxidación, se encuentra a disposición el borde revestido Kynar® en varios colores cuando se lo solicita, por un costo adicional.

Propiedades y características habituales

Altura total	4,45 cm (1 3/4 pulg.)
Ancho de la brida	6,35 cm (2 1/2 pulg.)
Longitud total	3,05 m (10 pies)
Altura de la ranura de drenaje	1,9 cm (3/4 pulg.)
Ancho de la ranura de drenaje	6,35 mm (1/4 pulg.)

Las propiedades y características habituales se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.