

Nettoyant de membrane à faible teneur en COV



Présentation

Le nettoyant pour membrane à faible teneur en COV de Carlisle SynTec Systems est utilisé pour nettoyer les membranes d'oléfine thermoplastique (TPO) Sure-Weld® et les membranes EPDM Sure-Seal®, Sure-White® et Sure-Tough® neuves ou en service avant le processus de sertissage. Le nettoyant pour membrane à faible teneur en COV se compose dans sa totalité de solvants non soumis à l'EPA et peut être utilisé dans une vaste plage de températures.

Caractéristiques et avantages

- » Élimine facilement la saleté et d'autres contaminants des membranes EPDM et d'oléfine thermoplastique
- » Se compose à 100 % de solvants non soumis à l'EPA
- » Prépare efficacement les membranes d'oléfine thermoplastique vieilles ou contaminées pour le soudage et peut considérablement améliorer l'apparence des membranes
- » Prépare efficacement les membranes EPDM pour l'application d'un apprêt
- » Peut être utilisé dans une vaste plage de températures

Rendement en surface

Le rendement en surface dépend de l'âge de la membrane et de la quantité de saletés ou de débris présents sur la surface. Présumer 400 pi² (37 m²) (une surface) par gallon.

Application

EPDM

1. Balayer ou essuyer avec un chiffon sec la surface de la membrane sur laquelle l'adhésif ou le produit sensible à la pression sera appliqué afin d'éliminer autant de matériau lâche que possible. Des situations extrêmes d'accumulation de saleté peuvent exiger le recours à un nettoyage au détergent peu moussant et à l'eau (rincer soigneusement la surface avec de l'eau propre et laisser sécher).

2. Saturer un chiffon HP Splice Wipe (ou un produit équivalent) de nettoyant pour membrane à faible teneur en COV. Frotter la surface d'un mouvement circulaire. Continuer à nettoyer la surface, en changeant fréquemment de chiffons, jusqu'à ce que la surface soit d'une couleur unie et exempte de traînées. Un nettoyage supplémentaire est requis au niveau des joints exécutés en usine (frotter parallèlement au joint). Laisser sécher.
3. Appliquer l'apprêt conformément aux instructions du produit et/ou aux spécifications du complexe de toiture.

Oléfine thermoplastique

Le nettoyant pour membrane à faible teneur en COV peut être utilisé pour éliminer la saleté du chantier ou pour préparer une membrane d'oléfine thermoplastique vieillie avant le soudage.

Oléfine thermoplastique neuve :

1. Saturer un chiffon HP Splice Wipe (ou un produit équivalent) de nettoyant pour membrane à faible teneur en COV.
2. Essuyer la surface à nettoyer jusqu'à ce que la membrane soit d'une couleur unie et exempte de traînées et laisser sécher.
3. Souder ensemble les matériaux propres avec un poste à souder à air chaud.

Soudage d'oléfine thermoplastique vieillie :

1. À l'aide d'un patin pour apprêt et du nettoyant pour membrane à faible teneur en COV, frotter la surface à souder. Les résidus de membrane blanchissent le nettoyant lors de cette étape de la procédure.
2. Nettoyer tous les résidus de la surface à souder avec un chiffon HP Splice Wipe (ou un produit équivalent). Laisser sécher.
3. Souder ensemble les matériaux propres avec un poste à souder à air chaud.

Consulter les spécifications de Carlisle et autres détails pour des renseignements complets sur l'installation.

Nettoyant de membrane à faible teneur en COV

Précautions

- » Avant toute utilisation, consulter la fiche technique pour obtenir les renseignements de sécurité complets.
- » Le nettoyant de membrane à faible teneur en COV est INFLAMMABLE. Ce produit contient des matériaux qui présentent des risques d'incendie et d'explosion une fois exposés à la chaleur, aux flammes ou aux étincelles. Entreposer et utiliser à l'écart de toutes sources de chaleur, de flammes ou d'étincelles. Ne pas fumer pendant l'application. Ne pas utiliser dans un endroit confiné ou non ventilé. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent voyager le long du sol vers une source d'inflammation éloignée et provoquer un retour de flamme. Une étiquette rouge de mise en garde est requise lors de l'expédition.
- » Lors de l'application, des efforts doivent être faits pour éviter que des vapeurs n'entrent dans le bâtiment par les conduites de ventilation. Ne pas placer de contenants ouverts ou mélanger de l'adhésif près de dispositifs d'entrée d'air frais. Si possible, fermer ou sceller les entrées les plus proches.
- » Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, amener la victime à l'air frais. Si la victime ne respire pas, administrer la respiration artificielle. Si la respiration est difficile, administrer de l'oxygène. Appeler immédiatement un médecin.
- » En cas d'ingestion, NE PAS FAIRE VOMIR. Appeler immédiatement un médecin.
- » Éviter le contact avec les yeux. Le port de lunettes de sécurité est recommandé. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement les yeux à grande eau pendant au moins 15 minutes. Contacter immédiatement un médecin.
- » Éviter tout contact avec la peau. Se laver soigneusement les mains après la manipulation du matériau. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement la zone affectée avec du savon et de l'eau.
- » Le port de gants imperméables (conformes à la norme ANSI/ISEA 105-2005) est recommandé lors de l'utilisation de ce produit afin de protéger ses mains des ingrédients irritants.
- » TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

Propriétés et caractéristiques typiques

Couleur	Transparent
Solides	0 %
Point d'éclair	0 °F (-18 °C)
Point d'ébullition	133 °F (56 °C)
Emballage	2 seaux fermés de 1 gal (3,8 l) par carton seau fermé de 5 gal (18,9 l)

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements sont destinés à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Carlisle, PA
Teneur en COV	0 g/l (la totalité des solvants sont non soumis à l'EPA)