

Imprimador de bajo VOC para EPDM y TPO CAV-PRIME



Información general

El imprimador de bajo VOC para EPDM y TPO CAV-PRIME es el imprimador para membranas de bajo VOC de Carlisle empaquetado en un cilindro presurizado para aplicación con pulverizador. El imprimador bajo en VOC es un producto a base de solvente diseñado para la imprimación en un paso de superficies de EPDM o TPO antes de la aplicación de Factory-Applied Tape™, Coverstrip, SecurTAPE™ y el resto de los productos sensibles a la presión (PS). Este producto fue diseñado en conformidad con las normas sobre VOC.

CAV-PRIME se aplica usando un sistema de pulverizado autónomo acoplado con una pistola pulverizadora con varilla de extensión y kit de fijación del aplicador. Las pistolas pulverizadoras, las mangueras y los kits de accesorios del aplicador CAV-PRIME se venden por separado.

Características y beneficios

- » Imprimador de un solo paso que se usa para todos los accesorios sensibles a la presión en membranas EPDM o TPO
- » Aplicación rápida por una sola persona con pistola pulverizadora y accesorio aplicador
- » Mochila disponible para que la aplicación sea aún más rápida y sencilla
- » Mayor tasa de cobertura frente a la aplicación tradicional del imprimador en cubetas
- » Los cilindros presurizados evitan que las cubetas se dejen abiertas; el imprimador se cure en las cubetas o se derrame sobre el techo
- » Contenido de VOC menor que 250 g/l
- » Excelente resistencia al desprendimiento y al corte a largo plazo

Tasa de cobertura

Se pueden esperar aproximadamente 163,5 m²/cilindro (1760 pies²) en la membrana de EPDM y TPO Kleen.

Instalación

1. Conecte la pistola pulverizadora a la manguera y conecte la manguera al cilindro. Use grasa de litio o vaselina en todas las conexiones y tenga cuidado de evitar que se revire la manguera. Abra la válvula del cilindro para controlar si hay fugas en las conexiones. Mantenga abierta la válvula del cilindro para preservar la presión en la manguera y la pistola cuando no la usa.
2. La superficie a la que se aplica la imprimación debe estar seca y limpia. Las membranas de EPDM y TPO se pueden limpiar con Weathered Membrane Cleaner antes de la aplicación de la imprimación.

Nota: se exige el uso de guantes impermeables (que cumplan con la norma ANSI/ISEA 105-2005) para proteger las manos durante la aplicación de limpiadores o imprimaciones.

3. Para obtener los mejores resultados, aplique imprimador a la membrana con rodillo utilizando el kit aplicador CAV-PRIME y un rodillo de pintura de pelo corto. El imprimador también se puede aplicar al sustrato con la pistola pulverizadora y se puede pasar inmediatamente un rodillo de pelo separado. El área revestida debe tener un color uniforme y estar libre de gotas y charcos. Consulte las Instrucciones de montaje y aplicación de CAV-PRIME para obtener más detalles sobre cómo usar el aplicador.

Nota: el uso de cantidades excesivas de imprimación no mejorará en forma significativa la adhesión del producto PS o Factory-Applied Tape a la membrana de TPO. Use solo la cantidad necesaria para obtener una cobertura de 100% del área donde se aplicará la cinta o el pegamento.

4. Deje que la imprimación se evapore correctamente hasta que no se transfiera al tocarla con un dedo seco. Instale el producto PS o Factory-Applied Tape en cuanto la imprimación se haya evaporado para minimizar la posible contaminación con polvo y promover la adhesión a temperaturas bajas.
5. Complete el empalme según los Detalles y especificaciones de Carlisle.

LIMPIEZA: el limpiador de pistolas y mangueras de bajo VOC CAV-PRIME de Carlisle se puede usar para limpiar herramientas y superficies. Si la válvula de la pistola pulverizadora se traba, coloque la manguera y la pistola pulverizadora en el cilindro del limpiador de manguera y pistola CAV-PRIME y gatille la pistola pulverizadora repetidamente hasta que funcione bien. Si la pistola pulverizadora está tapada, se puede utilizar un alambre fino o una herramienta de limpieza con soplete después de remojar la boquilla de latón en el limpiador de manguera y pistola CAV-PRIME. NO UTILICE el limpiador UN-TACK de bajo VOC de Carlisle que se usa con CAV-GRIP® III, ya que hará que el imprimador se gelifique dentro de la manguera y la pistola.

ALMACENAMIENTO: guarde los cilindros en un lugar protegido y acondicionado a una temperatura arriba de los 21 °C (70 °F). No guarde ni caliente los cilindros en áreas con temperaturas de 43 °C (110 °F) o más. Los contenidos son inflamables. Almacene el producto de acuerdo con las normas locales, estatales y federales. Mantenga abierta la válvula del cilindro para preservar la presión en la manguera y la pistola pulverizadora. Pulverice periódicamente de manera segura para evitar posibles obstrucciones. Mantenga trabado el gatillo cuando la pistola pulverizadora no esté en uso. Enjuague la pistola y la manguera con el limpiador de manguera y pistola de bajo VOC CAV-PRIME para almacenamiento a largo plazo de más de 30 días.

Imprimador de bajo VOC para EPDM y TPO CAV-PRIME

DESECHO DEL CILINDRO: una vez que se acabe todo el imprimador del cilindro, cierre la válvula del cilindro y evacúe la manguera y la pistola pulverizadora antes de desconectar la manguera del cilindro. Si la manguera no se conectará a un cilindro nuevo de inmediato, no evacúe la manguera ni la pistola pulverizadora para asegurarse de que el material no se endurezca en la pistola ni en la manguera. Limpie todos los residuos del imprimador, de la pistola y las boquillas de pulverización con limpiador de manguera y pistola de bajo VOC CAV-PRIME. En la mayoría de los lugares, el cilindro vacío puede desecharse como una lata de aerosol o reciclarse como chatarra. Si no se permite la eliminación en su área, comuníquese con su distribuidor para conocer los arreglos de eliminación o visite el sitio web de Carlisle para obtener más información sobre el reciclaje de cilindros. La ley federal prohíbe el transporte si están rellenos.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información completa sobre la aplicación.

Precauciones

- » Líquido Inflamable. Mantenga alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas abiertas y otras fuentes de ignición. No rocíe el producto sobre o cerca de una llama abierta u otra fuente de ignición.
- » Para evitar la ignición de los vapores por descarga de electricidad estática, todas las partes metálicas del equipo/sistema de rociado, el personal y el sustrato deben estar conectados a tierra.
- » Use equipo eléctrico a prueba de explosiones y use solo herramientas que no produzcan chispas.
- » No perforo ni quemé, incluso después del uso.
- » Utilice y limpie el equipo únicamente en el exterior o en un área con buena ventilación.
- » Detenga el funcionamiento inmediatamente si se producen chispas estáticas. No utilice el equipo hasta que identifique y corrija el problema.
- » Mantenga un extintor de incendios en funcionamiento en el área de trabajo.
- » No deje que el imprimador se seque de más o pierda adherencia.
- » Coloque los cubrejuntas, las esquinas y las cintas sensibles a la presión apenas se seque el imprimador y mientras conserve la adherencia.
- » Evite el contacto con los ojos y la piel.
- » Evite inhalar los vapores. Úselo con una ventilación adecuada. En caso de inhalación, traslade a la víctima al aire libre. Si la persona no respira, aplique respiración artificial. Si respirar resulta difícil, administre oxígeno. Llame a un médico inmediatamente. Durante la aplicación, se deben hacer esfuerzos para evitar que los vapores entren al edificio a través de los ductos de ventilación. Si es posible, cierre o selle las unidades de toma de aire más cercanas.
- » En caso de ingestión, NO PROVOQUE EL VÓMITO. Llame a un médico inmediatamente.
- » Para proteger las manos de las manchas y los ingredientes irritantes, se deben usar guantes impermeables (que cumplan con la norma ANSI/ISEA 105-2005) al utilizar este producto.
- » Use el imprimador de bajo VOC en su concentración total. No lo diluya. La dilución afectará el rendimiento.

- » El imprimador de bajo VOC no es de color blanco. Se debe tratar de limitar la cantidad de imprimador expuesto más allá del área de empalmes para mejorar la estética.
- » Si se almacena en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 32 °C (90 °F), se puede afectar la vida útil del producto. Si el imprimador se almacenan a temperaturas por debajo de 60 °F (15 °C), debe llevarse a temperatura ambiente antes de usar.
- » Debido a la evaporación del solvente, es posible que se forme condensación sobre el imprimador de bajo VOC recién aplicado, si la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se produce condensación, se debe interrumpir la aplicación de imprimador porque no se obtendrá adhesión adecuada. Deje secar la superficie y aplique una delgada capa fresca de imprimador a la superficie previamente recubierta cuando las condiciones lo permitan.
- » ANTES DE USAR EL PRODUCTO, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL IMPRIMADOR DE BAJO VOC CAV-PRIME PARA OBTENER TODA LA INFORMACIÓN DE SEGURIDAD.
- » MANTENGA EL PRODUCTO LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Envase

Producto	Tamaño/Peso	Número de pieza
Imprimador de bajo VOC CAV-PRIME para EPDM y TPO	Cilindro de 14,5 kg (32 lbs.) Peso lleno: 9,5 kg (21 lbs.) de imprimación	341449
Manguera de 1,83 m (6 pies)	Longitud de 1,8 m (6 pies)	304302
Manguera de 3,7 m (12 pies)	Longitud de 3,7 m (12 pies)	304303
Pistola pulverizadora con extensión de 0,9 m (3 pies)	—	341897
Kit de fijación del aplicador	—	341228
Mochila CAV-PRIME	—	341898
Limpiadora de pistola y manguera CAV-PRIME	Cilindro de 3,6 kg (8 lbs.)	341407

Propiedades y características habituales

Base	Caucho sintético
Color	Verde oliva apagado
Sólidos	9%
Punto de inflamación	4,4 °C (40 °F)
Tasa de cobertura por cilindro	163,5 m ² (1760 pies ²)
Vida útil	12 meses

Las propiedades y características habituales se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Información sobre LEED®

Contenido reciclado	0%
Sitio de fabricación	Lynchburg, VA
Contenido de COV	<250 g/l