

Sure-White® EPDM

Bande autocollante SecurTAPE™



Présentation

La bande SecurTAPE Sure-White autocollante de 3 po ou 6 po de large de Carlisle offre une largeur et une épaisseur d'adhésif uniformes. Elle est fabriquée avec un film en polyéthylène transparent pour une application aisée. La bande SecurTAPE offre une résistance au pelage et au cisaillement respectivement supérieures de 30 % et 32 % aux autres types de bandes disponibles sur le marché actuel.

Conçue pour être utilisée avec les complexes de couverture en adhérence totale de Carlisle, la bande SecurTAPE est utilisée en conjonction avec un apprêt HP-250 ou à faible teneur en COV de Carlisle pour lier les membranes EPDM sur le site afin d'obtenir une résistance de joint à long terme.

Caractéristiques et avantages

- » Disponible aux formats 3 po x 100 pi (75 mm x 30,5 m) et 6 po x 100 pi (152 mm x 30,5 m)
- » Fabriqué avec un film en polyéthylène transparent
- » Excellente résistance de joint à long terme
- » Résistances au pelage et au cisaillement supérieures à celles des autres bandes sur le marché actuel

Installation

1. Chevaucher les membranes EPDM sur un minimum de 3 po ou de 6 po (75 mm ou 150 mm) afin de coïncider avec la largeur de la bande SecurTAPE. Décaler le revêtement d'usine sur l'EPDM épousseté afin d'éviter d'avoir le double de l'épaisseur de la membrane.
2. Toute la surface sur laquelle sera appliqué la bande autocollante SecurTAPE doit être propre et ne pas avoir de poussière de mica ou d'autre saleté. La bande autocollante SecurTAPE ne collera pas sur les surfaces poussiéreuses ou sales.
 - a. Éliminer la poussière de mica en excès en balayant ou en essuyant avec un chiffon propre et sec ou un Carlisle HP Splice Wipe.

- b. **Il est recommandé d'utiliser un nettoyeur pour membrane souillée** pour permettre l'application au rouleau de l'apprêt et pour augmenter ses propriétés d'adhésion. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines. Le port de gants imperméables conformes à la norme ANSI/ISEA 105-2005 est requis lors de l'utilisation de nettoyeurs ou d'apprêts.
 - c. Laisser le nettoyeur pour membrane souillée s'évaporer avant d'appliquer l'apprêt.
3. Tracer un repère au crayon sur la feuille inférieure à environ ¼ po (6 mm) du bord de la feuille supérieure le long de tout le joint qui servira de guide pour la pose de la bande SecurTAPE.
4. Application de l'apprêt HP-250 ou à faible teneur en COV
 - a. Membrane époussetée – Après élimination du mica épars, frotter l'apprêt d'un mouvement circulaire sur la membrane en utilisant un HP Splice Wipe propre jusqu'à obtention d'une couche mince et lisse, de couleur uniforme, sans traînées ou excès localisés. **Changer de Splice Wipe souvent.**
 - b. Membrane Pre-Kleened™ ou membrane nettoyée avec un produit de nettoyage pour membrane souillée – Appliquer l'apprêt sur la membrane au moyen d'un rouleau à peinture à poil court de ¾ po (9 mm). La surface devrait être recouverte d'une couche mince et lisse, de couleur uniforme et sans traînées ni excès localisés.
 - c. Laisser l'apprêt sécher jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher d'un doigt sec. Ne pas laisser l'apprêt sécher excessivement.
 - d. **Installer la bande autocollante SecurTAPE immédiatement après l'évaporation du solvant de l'apprêt** pour favoriser l'adhérence et minimiser le risque de contamination par la poussière.
5. Dérouler 3 pi (1 m) de bande SecurTAPE en alignant cette dernière avec la ligne tracée. Appuyer la bande sur le bas de la feuille en appliquant une pression manuelle ferme et homogène sur toute la longueur du joint. Les extrémités des rouleaux de la bande doivent se chevaucher de 1 po (25 mm). Une section continue de bande SecurTAPE doit être utilisée au niveau de chaque intersection de joint sur le site et de l'usine.
6. Le roulage de la bande SecurTAPE au moyen d'un rouleau manuel de 2 po de large après application sur le support préparé réduit considérablement le risque de formation de bulles d'air dans le joint sur le site terminé.
7. Laisser la feuille supérieure tomber librement sur la bande exposée. Veiller à ce qu'au moins ¼ po (3 mm) de bande – sans excéder pour autant ½ po (12 mm) – dépasse du bord de la membrane supérieure. Si nécessaire, raccourcir la membrane.
8. Retirer la pellicule protectrice en polyester à un angle de 45 degré. Tout en appliquant une pression ferme sur tout le joint vers son bord, presser la feuille supérieure sur la bande SecurTAPE.

Sure-White EPDM

Bande autocollante SecurTAPE

9. Rouler immédiatement le joint avec un rouleau de 2 po de large en appliquant une pression positive.
10. Sceller le recouvrement au chevauchement de la membrane renforcée et de la bande autocollante. Le produit d'étanchéité chevauchant peut être appliqué immédiatement après la réalisation d'un joint SecurTAPE.
11. Conditions nécessaires pour une installation par temps froid lorsque la température tombe sous 40 °F (4 °C) :
 - a. Chauffer la surface préparée de la feuille de membrane inférieure alors que la bande SecurTAPE est appliquée et pressée en place.
 - b. La bande doit être appliquée avec un rouleau manuel de 2 po de large avant de retirer la pellicule anti-adhésive lorsque la température passe au-dessous de 20 °F (-7 °C).
 - c. Avant de rouler la surface du joint avec un rouleau manuel de 2 po de large, chauffer la partie supérieure de la membrane avec un pistolet à air chaud. La surface chauffée doit être chaude au toucher.
12. Techniques lors de l'utilisation de feuilles plus large pour le décalage des joints exécutés en usine
 - a. Retirer avec grand soin l'excès de poussière de mica du revêtement en décalage de l'usine et appliquer un dose plus grande d'apprêt dans le décalage.
 - b. Plier la bande SecurTAPE dans le décalage du revêtement de l'usine avec l'extrémité du rouleau manuel puis plier la membrane supérieure dans le décalage après l'avoir placé.

Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Précautions

- » Éviter tout contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement la zone affectée avec du savon et de l'eau.
- » Un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 90 °F (32 °C) peut raccourcir la durée de conservation du produit.
- » Par temps chaud et ensoleillé, conserver les rouleaux de SecurTAPE dans leur boîte et dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.
- » Le stockage et l'utilisation de bandes SecurTAPE à des températures inférieures à 40 °F (4 °C) entraînent une perte de pégoité de la bande et, dans des situations extrêmes, une carence de liaison au substrat. Un lieu de stockage nocturne doit être disponible pour conserver les bandes SecurTAPE à une température minimale de 60 °F (15 °C). Des boîtes chaudes pour le stockage sur le chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale de la bande de 40 °F (4 °C).
- » Les bandes SecurTAPE doivent être stockées dans un endroit sec.

- » En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur l'apprêt appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, cesser toute application de l'apprêt et de la bande SecurTAPE puisqu'une adhérence adéquate ne pourra pas être obtenue. Laisser sécher la surface enduite d'apprêt, appliquer une fine couche d'apprêt sur la surface préalablement enduite et appliquer la bande SecurTAPE lorsque les conditions le permettent.
- » TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

Propriétés et caractéristiques typiques

Propriété physique	SecurTAPE de 3 po (75 mm)	SecurTAPE de 6 po (150 mm)
Couleur	Crème	Crème
Base	Caoutchouc synthétique	Caoutchouc synthétique
Taille du rouleau	100 pi (30 m) de long	100 pi (30 m) de long
Épaisseur	0,030 po (0,75 mm)	0,030 po (0,75 mm)
Emballage	4 rouleaux par carton	2 rouleaux par carton
Poids net Par carton	26 lb (12 Kg)	26 lb (12 Kg)
Durée de conservation	1 an	1 an

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Informations concernant LEED®

Contenu recyclé avant consommation	4 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Greenville, Illinois
Indice de réflexion solaire	S. O.