

Sure-Seal® EPDM

Joint d'étanchéité autocollants



Présentation

Laissez Carlisle simplifier votre prochaine installation d'EPDM avec ses joints d'étanchéité autocollants (PS) pour tuyaux Sure-Seal. Les joints d'étanchéité autocollants pour tuyaux sont des solins en EPDM prémoulés et vulcanisés qui sont disponibles en deux tailles.

Caractéristiques et avantages

- » Disponibles en deux tailles pour poser des solins sur des tuyaux de ½ à 3 po (12 mm – 75 mm) et de 1 à 6 po (25 mm – 150 mm) de diamètre.
- » Une bande SecurTAPE™ est appliquée en dessous de la collerette de base des joints d'étanchéité autocollants pour tuyaux, permettant une installation facile et une adhésion solide de la membrane.
- » Conçus pour être utilisés avec les membranes EPDM Sure-Seal et Sure-Tough™.

Installation

1. Retirer le plomb et les autres solins.
2. Toute la surface sur laquelle sera appliqué le joint d'étanchéité autocollant doit être propre. L'adhésif au dos du joint d'étanchéité autocollant n'adhérera pas aux surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination résiduelle nuira à la résistance d'adhésion de l'adhésif.
3. Retirer tout matériau étranger.
 - a. Éliminer la poussière de mica en excès par un essuyage avec un chiffon propre ou un Carlisle HP Splice Wipe.
 - b. Il peut être nécessaire d'utiliser un Nettoyant pour membrane souillée. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.

Remarque : Le port de gants imperméables (conformes à la norme ANSI/ISEA 105-2005) est requis lors de l'utilisation de nettoyeurs ou d'apprêts.

- c. Laisser la membrane sécher complètement avant de continuer.
4. Couper le joint d'étanchéité autocollant au-dessus de la « bague » en relief inférieure d'une taille au diamètre du tuyau.
5. Glisser le joint d'étanchéité autocollant sur le tuyau jusqu'à ce que la collerette de base soit en contact avec la membrane.
6. Marquer le tuyau en haut du joint d'étanchéité autocollant.
7. Remonter le joint d'étanchéité autocollant sur le tuyau jusqu'à ce que la marque effectuée sur le tuyau soit visible.
8. Appliquer du mastic d'étanchéité en dessous de la marque, qui indique le haut du joint d'étanchéité autocollant installé.
9. Application de l'apprêt HP-250 ou à faible teneur en COV
 - a. Membrane standard - Appliquer l'apprêt avec un chiffon HP Splice Wipe propre (ou un produit équivalent). Frotter la surface de la membrane (où sera appliqué le joint d'étanchéité autocollant) selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme. La surface correctement nettoyée/préparée doit avoir une couleur uniforme et ne comporter ni traînées, ni globules, ni excès localisés.
 - b. Membrane Pre-Kleened™ - Appliquer l'apprêt au rouleau sur la membrane au moyen d'un rouleau à peinture à poil court. La surface recouverte doit être exempte de globules et d'excès localisés.
- Remarque : L'utilisation d'une quantité excessive d'apprêt n'améliorera pas sensiblement l'adhérence du joint d'étanchéité autocollant sur la membrane EPDM. N'utiliser que la quantité nécessaire pour obtenir une couverture totale de la surface sur laquelle le joint d'étanchéité autocollant sera appliqué.
10. Laisser l'apprêt sécher jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher d'un doigt sec. Installer le joint d'étanchéité autocollant immédiatement après l'évaporation du solvant de l'apprêt pour minimiser le risque de contamination par la poussière et favoriser l'adhérence par temps froid.
11. Redescendre le joint d'étanchéité autocollant sur le tuyau et le mettre en position.
12. Retirer la pellicule anti-adhésive de la partie autocollante et exercer manuellement une pression pour coller la partie autocollante sur la zone apprêtée. Aplanir la zone de jointement à l'aide d'un rouleau de 2 po.
13. Installer une bague de serrage universelle en acier inoxydable en haut du joint d'étanchéité autocollant pour assurer une compression constante du mastic d'étanchéité.
14. En cas d'intersection d'un joint soudé sur site et d'un joint d'étanchéité autocollant pour tuyau, installer un couvre-joint en T.

Consulter les spécifications de Carlisle et des détails pour des informations complètes sur l'installation.

Sure-Seal EPDM

Joint d'étanchéité autocollant

Précautions

- » Retirer le plomb et les autres solins.
- » La température du tuyau ne doit pas dépasser 180 °F (82 °C).
- » Les collerettes de base des joints d'étanchéité autocollants ne doivent pas se chevaucher, être coupées ni appliquées sur un changement d'angle.
- » Une fixation supplémentaire de la membrane est requise sur les complexes de couverture à fixation mécanique.
- » Lorsqu'une bague de serrage doit être utilisée avec un tuyau de 1 po de diamètre, la méthode suivante doit être utilisée pour fournir un serrage correct.
 - a. Soulever la vis de serrage et glisser l'extrémité libre de la bague de serrage sous ce dispositif de serrage. Un cercle complet sera maintenant formé avec le collier métallique.
 - b. Tirer sur l'extrémité libre de la bague de serrage jusqu'à former un cercle d'environ 1 1/2 po de diamètre.
 - c. Insérer une deuxième fois l'extrémité libre de la bague de serrage sous la vis de serrage, donnant ainsi lieu à deux épaisseurs superposées du collier de serrage.
 - d. Mettre le dispositif de serrage en place et visser la vis de serrage jusqu'à obtenir la pression de serrage appropriée entre le joint d'étanchéité et le tuyau.

Propriétés et caractéristiques typiques

Propriété physique	1/2 po à 3 po	1 po à 6 po
Matériau	EPDM moulé	EPDM moulé
Couleur	Noir	Noir
Dimension	1/2 po à 3 po tuyau de (12 mm – 75 mm)	1 po à 6 po tuyau de (25 mm – 150 mm)
Emballage	10/carton	10/carton
Poids	7 lb/carton (3,2 kg)	11 lb/carton (5 kg)
Durée de conservation	1 an	1 an

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Informations LEED®

Contenu recyclé avant consommation	2 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Greenville, IL
Indice de réflexion solaire (IRS)	S.O.