

Sure-White® EPDM

Joint d'étanchéité autocollant pour tuyaux



Présentation

Laissez Carlisle simplifier votre prochaine installation d'EPDM Sure-White avec ses joints d'étanchéité autocollants (PS) pour tuyaux. Les joints d'étanchéité autocollants pour tuyaux sont des solins en EPDM prémoulés et vulcanisés pour les tuyaux de 1 à 6 po de diamètre.

Caractéristiques et avantages

- » S'adaptent aux tuyaux de 1 po à 6 po (25 mm à 150 mm) de diamètre.
- » Une bande SecurTAPE™ est appliquée en bas de la collerette de platelage des joints d'étanchéité autocollants pour tuyaux, permettant une installation facile et une adhésion solide de la membrane.
- » Conçus pour être utilisés avec les membranes d'oléfine thermoplastique Sure-Weld® et EPDM Sure-White de Carlisle.

Installation

1. Retirer le plomb et les autres solins.
2. Toute la surface sur laquelle sera appliqué le joint d'étanchéité autocollant doit être propre. L'adhésif au dos du joint d'étanchéité autocollant n'adhérera pas aux surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination résiduelle nuira à la résistance d'adhésion de l'adhésif.
3. Retirer tout matériau étranger.
 - a. Éliminer la poussière de mica en excès en balayant ou en essuyant avec un chiffon propre et sec ou un chiffon HP Splice Wipe de Carlisle.
 - b. Il peut être nécessaire d'utiliser un nettoyeur pour membrane souillée. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.

Remarque : Le port de gants imperméables (conformes à la norme ANSI/ISEA 105-2005) est requis lors de l'utilisation de nettoyeurs ou d'apprêts.
 - c. Laisser la membrane sécher complètement avant de continuer.
4. Couper le joint d'étanchéité autocollant au-dessus de la « bague » en relief inférieure d'une taille au diamètre du tuyau.
5. Glisser le joint d'étanchéité autocollant sur le tuyau jusqu'à ce que la collerette de base soit en contact avec la membrane.
6. Marquer le tuyau en haut du joint d'étanchéité autocollant.
7. Remonter le joint d'étanchéité autocollant sur le tuyau jusqu'à ce que la marque effectuée sur le tuyau soit visible.
8. Appliquer du mastic d'étanchéité en dessous de la marque, qui indique le haut du joint d'étanchéité autocollant installé.
9. Application de l'apprêt HP-250, de l'apprêt d'oléfine thermoplastique ou de l'apprêt à faible teneur en COV
 - a. Membrane EPDM standard : Appliquer l'apprêt approprié avec un HP Splice Wipe propre (ou un produit équivalent). Frotter la surface de la membrane, là où sera appliqué le joint d'étanchéité autocollant pour tuyau, selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme. La surface correctement nettoyée et préparée doit avoir une couleur uniforme et ne comporter ni traînées, ni globules, ni excès localisés.
 - b. Membrane Pre-Kleened™ EPDM ou d'oléfine thermoplastique : Appliquer l'apprêt approprié au rouleau sur la membrane au moyen d'un rouleau à peinture à poils courts. La surface recouverte doit être exempte de traînées, de globules et d'excès localisés.

Remarque : L'utilisation d'une quantité excessive d'apprêt n'améliorera pas l'adhérence du joint d'étanchéité autocollant pour tuyau sur la membrane. N'utiliser que la quantité nécessaire pour obtenir une couverture à 100 % de la surface sur laquelle le joint d'étanchéité autocollant sera appliqué.

Sure-White EPDM

Joint d'étanchéité autocollants pour tuyaux

10. Laisser l'apprêt sécher jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher d'un doigt sec. Installer le joint d'étanchéité autocollant immédiatement après l'évaporation du solvant de l'apprêt pour minimiser le risque de contamination par la poussière et favoriser l'adhérence par temps froid.
11. Redescendre le joint d'étanchéité autocollant sur le tuyau et le mettre en position.
12. Retirer la pellicule anti-adhésive de la partie autocollante et exercer manuellement une pression pour coller la partie autocollante sur la zone apprêtée. Aplanir la zone de jointement à l'aide d'un rouleau de 2 po.
13. Installer une bague de serrage universelle en acier inoxydable en haut du joint d'étanchéité autocollant pour assurer une compression constante du mastic d'étanchéité.
14. En cas d'intersection d'un joint soudé sur site et d'un joint d'étanchéité autocollant pour tuyau, installer un couvre-joint en T.

Consulter les spécifications de Carlisle et autres détails pour des renseignements complets sur l'installation.

Précautions

- » Retirer le plomb et les autres solins.
- » La température du tuyau ne doit pas dépasser 180 °F (82 °C).
- » Les collerettes de platelage des joints d'étanchéité autocollants ne doivent pas se chevaucher, être coupées ni appliquées sur un changement d'angle.
- » Une fixation supplémentaire de la membrane est requise sur les complexes de couverture à fixation mécanique, voir le détail MFS-8-A ou B.
- » Lorsqu'une bague de serrage doit être utilisée avec un tuyau de 1 po de diamètre, la méthode suivante doit être utilisée pour fournir un serrage correct.
 - Soulever la vis de serrage et glisser l'extrémité libre de la bague de serrage sous ce dispositif de serrage. Un cercle complet sera maintenant formé avec le collier métallique.
 - Tirer sur l'extrémité libre de la bague de serrage jusqu'à former un cercle d'environ 1,5 po de diamètre.
 - Insérer une deuxième fois l'extrémité libre de la bague de serrage sous la vis de serrage, donnant ainsi lieu à deux épaisseurs superposées du collier métallique.
 - Mettre le dispositif de serrage en place et visser la vis de serrage jusqu'à obtenir la pression de serrage appropriée entre le joint d'étanchéité et le tuyau.

Propriétés et caractéristiques typiques

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Matériau | EPDM moulé |
| Couleur | Blanc |
| Taille | Tuyau de 1 po à 6 po (25 mm à 150 mm) |
| Emballage | 10/carton |
| Poids | 11 lb/carton (5 kg) |
| Durée de conservation | 1 an |

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements sont destinés à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Renseignements LEED®

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Contenu recyclé avant consommation | 2 % |
| Contenu recyclé après consommation | 0 % |
| Lieu de fabrication | Greenville, IL |
| Indice de réflectance solaire (IRS) | S.O. |