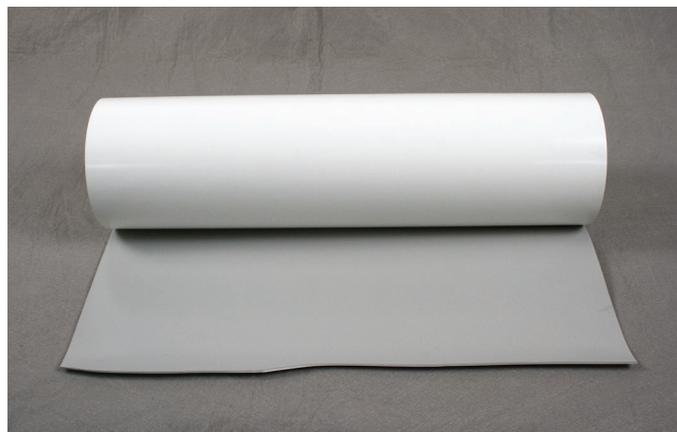




# Sure-Flex™ PVC

## Solin non renforcé



### Aperçu

Solin non renforcé en PVC Sure-Flex de Carlisle est une membrane en polychlorure de vinyle thermoplastique (PVC) de 60 mils. Disponible en blanc, gris et havane, le solin en PVC est proposé en rouleaux de 12 po et 24 po par 50 pi. Lorsque l'utilisation d'accessoires préfabriqués n'est pas possible, le solin en PVC peut être utilisé pour créer des angles entrants et sortants, des solins pour tuyaux fabriqués sur place, des coins de rebord de toiture et des dalots.

### Caractéristiques et avantages

- » KEE HP améliore la flexibilité, simplifiant ainsi la fabrication des détails sur place.
- » KEE HP augmente la résistance aux intempéries pour une protection renforcée dans les zones de transition délicates et une longévité maximum.
- » La soudabilité supérieure offre une étanchéité fiable, de haute qualité dans les ouvertures et autres zones critiques de la toiture.
- » Disponible en blanc, gris, havane, gris clair et gris ardoise pour correspondre aux membranes en PVC et KEE HP Sure-Flex de Carlisle.
- » PVC non renforcé amélioré avec KEE HP pour des performances supérieures.
- » Peut être utilisé sur les systèmes en PVC et KEE HP.

### Installation

1. Le solin en PVC est utilisé comme solin pour divers détails de complexe de couverture et pénétrations. La méthode d'installation spécifique varie en fonction de la situation.
2. Utiliser sur la thermosoudeuse un réglage de température plus faible que pour le soudage de la membrane en PVC non renforcée. Généralement, un réglage de « 7 » sur une échelle de « 10 » est approprié pour souder un solin en PVC.

3. Utiliser le bord du rouleau pour plier le solin dans les dénivellations de la membrane et créer un bon joint.

*Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.*

### Précautions

- » Avant toute utilisation, consulter la fiche signalétique pour obtenir les renseignements de sécurité complets.
- » Le port de lunettes de soleil filtrant le rayonnement ultraviolet est vivement recommandé, car les surfaces blanches sont très réfléchissantes. Les techniciens en couverture doivent s'habiller de façon appropriée et porter de la crème solaire.
- » Entreposer le solin en PVC dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir de bâches de couleur claire, respirantes et imperméables. Un solin en PVC soumis aux intempéries pendant environ 7 jours ou plus doit être préparé avec un nettoyeur pour membrane en PVC avant tout soudage à l'air chaud.

### Propriétés et caractéristiques typiques

Propriétés	Méthode de test ASTM	Spécification
Tolérance applicable à l'épaisseur nominale	ASTM D751	±8
Poids, lb/pi <sup>2</sup> (kg/m <sup>2</sup> ), typique		0,44 lb/pi <sup>2</sup>
Résistance à la rupture, min., lbf/po (N)	Procédure STM D751 B	167,60 (MD), 142,88 (CD)
Allongement à la rupture, min., %	Procédure ASTM D751 B	399,60 (MD), 420,27 (CD)
Résistance à la déchirure, min., lbf/po (kN/m)	ASTM D1004	10
Vieillessement thermique : % de rétention en 28 jours	ASTM D4434	90
Résistance à l'arrachement à l'arc au xénon - Arc au xénon, rayonnement total de 5 040 kJ/m <sup>2</sup> - Exposition, condition visuelle à 7X	ASTM D4434	« Pas de fissure/ craquelure, décoloration négligeable »

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

### Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	10 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Mountain Top, PA
Indice de réflectance solaire	111 (blanc), 69 (gris), 81 (havane), 90 (gris clair), S.O. (gris ardoise)