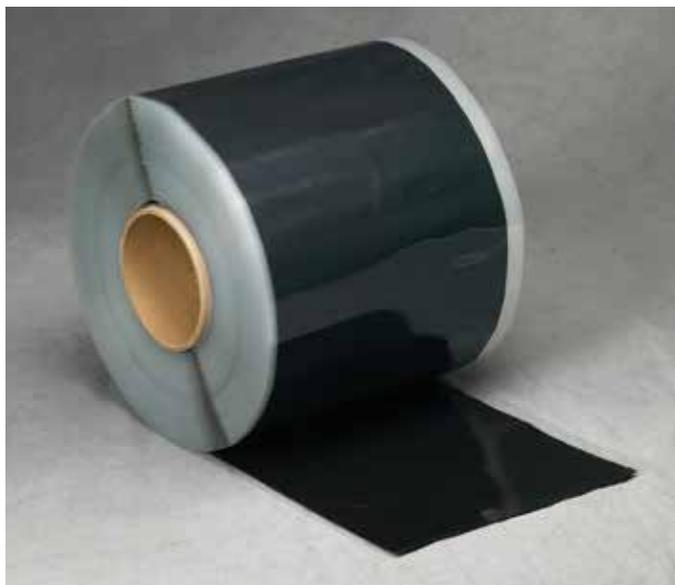


Sure-Seal® EPDM

Bande autocollante SecurTAPE™



Présentation

La bande SecurTAPE Sure-Seal autocollante de 3 po ou 6 po de large de Carlisle offre une largeur et une épaisseur d'adhésif uniformes. Elle est fabriquée avec un film en polyéthylène transparent pour une application aisée. La bande SecurTAPE offre une résistance au pelage et au cisaillement respectivement supérieures de 30 % et 32 % aux autres types de bandes disponibles sur le marché actuel.

Conçue pour être utilisée avec les complexes de couverture en adhérence totale, de modernisation en métal, lestés et mécaniquement fixés de Carlisle, la bande SecurTAPE est utilisée en conjonction avec un apprêt HP-250 ou à faible teneur en COV de Carlisle pour lier les membranes EPDM sur site afin d'obtenir une résistance de joint à long terme.

Caractéristiques et avantages

- » Disponible en rouleaux de 3 po x 100 pi et 6 po x 100 pi
- » Fabriqué avec un film en polyéthylène transparent
- » Excellente résistance d'épissure à long terme
- » Résistances au pelage et au cisaillement supérieures à celles des autres bandes sur le marché actuel

Installation

1. Chevaucher les membranes EPDM sur un minimum de 3 po ou de 6 po (75 mm ou 150 mm) afin de coïncider avec la largeur de la bande SecurTAPE. Décaler le revêtement d'usine sur l'EPDM épousseté afin d'éviter d'avoir une double épaisseur de membrane.
2. Toute la surface sur laquelle sera appliquée la bande autocollante SecurTAPE doit être propre et être exempte de poussière de mica ou d'autre saleté. La bande autocollante SecurTAPE ne collera pas sur les surfaces sales ou poussiéreuses.
 - a. Éliminer l'excès de poussière de mica en la balayant ou en l'essuyant avec un chiffon propre et sec ou une lingette Carlisle HP Splice Wipe.
 - b. **Il est recommandé d'utiliser un nettoyeur pour membrane souillée** pour permettre l'application au rouleau de l'apprêt et pour augmenter ses propriétés d'adhésion. Ce processus est essentiel sur une membrane ayant été exposée pendant plusieurs semaines. Le port de gants imperméables conformes à la norme ANSI/ISEA 105-2005 est obligatoire lors de l'utilisation de nettoyeurs ou d'apprêts.
 - c. Laisser le nettoyeur pour membrane souillée s'évaporer avant d'appliquer l'apprêt.
3. Tracer un repère au crayon sur la feuille inférieure à environ 1/4 po (6 mm) du bord de la feuille supérieure; il servira de guide pour la pose de la bande SecurTAPE.
4. Application de l'apprêt HP-250 ou à faible teneur en COV
 - a. Membrane époussetée – Après élimination du mica épars, frotter l'apprêt d'un mouvement circulaire sur la membrane à l'aide d'une lingette HP Splice Wipe propre, jusqu'à obtention d'une couche mince et lisse, de couleur uniforme, sans traînées ni excès localisés. **Changer de Splice Wipe souvent.**
 - b. Membrane Pre-Kleened™ ou membrane nettoyée avec un produit de nettoyage pour membrane souillée – Appliquer l'apprêt sur la membrane au moyen d'un rouleau à peinture à poil court de 3/8 po (9 mm). La surface devrait être recouverte d'une couche mince et lisse, de couleur uniforme et sans traînées ni excès localisés.
 - c. Laisser l'apprêt sécher jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher d'un doigt sec. Ne pas laisser l'apprêt sécher excessivement.
 - d. **Installer la bande autocollante SecurTAPE peu après l'évaporation du solvant de l'apprêt** pour favoriser l'adhérence et minimiser le risque de contamination par la poussière.
5. Dérouler 3 pi (1 m) de bande SecurTAPE en alignant cette dernière avec la ligne tracée. Appuyer la bande sur le bas de la feuille en appliquant une pression manuelle ferme et homogène sur toute la longueur du joint. Les extrémités des rouleaux de la bande doivent se chevaucher de 1 po (25 mm). Une section continue de bande SecurTAPE doit être utilisée au niveau de chaque intersection de joint sur le site et de l'usine.

Sure-Seal EPDM

Bande autocollante SecurTAPE

6. Le roulage de la bande SecurTAPE au moyen d'un rouleau manuel de 2 po de large après application sur le support préparé réduit considérablement le risque de formation de bulles d'air dans le joint sur le site terminé.
7. Laisser la feuille supérieure tomber librement sur la bande exposée. Veiller à ce qu'au moins 1/8 po (3 mm) de bande – sans excéder pour autant 1/2 po (12 mm) – dépasse du bord de la membrane supérieure. Si nécessaire, raccourcir la membrane.
8. Retirer la pellicule protectrice en polyester à un angle de 45 degré. Tout en appliquant une pression ferme sur tout le joint vers son bord, presser la feuille supérieure sur la bande SecurTAPE.
9. Rouler immédiatement le joint avec un rouleau de 2 po de large en appliquant une pression positive.
10. Sceller le recouvrement au niveau du chevauchement de la membrane renforcée et de la bande autocollante. Le scellant de recouvrement peut être appliqué immédiatement après la réalisation d'un joint SecurTAPE.
11. Conditions nécessaires pour une installation par temps froid lorsque la température chute en dessous de 40 °F (4 °C) :
 - a. Chauffer la surface préparée de la membrane inférieure lors de l'application et de la mise en place de la bande SecurTAPE par pression.
 - b. La bande doit être roulée avec un rouleau manuel de 2 po de large avant de retirer la pellicule anti-adhésive lorsque la température passe en-dessous de 20 °F (-7 °C).
 - c. Avant de rouler la surface du joint avec un rouleau manuel de 2 po de large, chauffer la partie supérieure de la membrane avec un pistolet à air chaud. La surface chauffée doit être chaude au toucher.
12. Techniques d'utilisation de feuilles plus larges avec des joints décalés réalisés en usine
 - a. Éliminer avec grand soin l'excès de poussière de mica des joints décalés réalisés en usine et appliquer une dose d'apprêt supérieure au niveau du décalage.
 - b. Plier la bande SecurTAPE dans le joint décalé formé en usine avec l'extrémité du rouleau manuel, puis plier la membrane supérieure dans le joint décalé après l'avoir préparée.

Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Précautions

- » Éviter tout contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement la zone affectée au savon et à l'eau.
- » Un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 90 °F (32 °C) peut raccourcir la durée de conservation du produit.
- » Par temps chaud et ensoleillé, conserver les rouleaux de SecurTAPE dans leur boîte et dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.
- » Le stockage et l'utilisation de bandes SecurTAPE à des températures inférieures à 40 °F (4 °C) entraînent une perte de pégiosité de la bande et, dans des situations extrêmes, une absence de liaison au substrat. Un lieu de stockage nocturne doit être disponible pour conserver les bandes SecurTAPE à une température minimale de 60 °F (15 °C). Des boîtes chaudes pour le stockage sur le chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale de la bande de 40 °F (4 °C).
- » Les bandes SecurTAPE doivent être stockées dans un endroit sec.
- » En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur l'apprêt appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, cesser toute application de l'apprêt et de la bande SecurTAPE puisqu'une adhérence adéquate ne pourra pas être obtenue. Laisser sécher la surface, appliquer une fine couche d'apprêt sur la surface précédemment enduite et appliquer la bande SecurTAPE lorsque les conditions le permettent.
- » TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

Propriétés et caractéristiques typiques

	SecurTAPE de 3 po (75 mm)	SecurTAPE de 6 po (150 mm)
Couleur	Noir	Noir
Base	Caoutchouc synthétique	Caoutchouc synthétique
Taille du rouleau	100 pi (30 m) de long	100 pi (30 m) de long
Épaisseur	0,030 po (0,75 mm)	0,030 po (0,75 mm)
Emballage	4 rouleaux/carton	2 rouleaux/carton
Poids net par carton	26 lb (12 Kg)	26 lb (12 Kg)
Durée de conservation	1 an	1 an

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	4 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Greenville, Illinois
Indice de réflectance solaire (IRS)	S. O.