



# Sure-Weld® TPO

## Jointes d'étanchéité fendus



### Présentation

Les jointes d'étanchéité fendus en oléfine thermoplastique Sure-Weld de Carlisle sont des solins préfabriqués à partir d'une membrane Detail renforcée en oléfine thermoplastique d'1,53 mm (60 mils) spécialement conçue pour permettre l'élimination des couvre-joints en T aux coudes de croisement. Conçus pour s'adapter à des tuyaux de diamètre allant de 25,4 mm (1 po) à 152,4 mm (6 po), les jointes d'étanchéité fendus en oléfine thermoplastique peuvent être utilisés pour envelopper les tuyaux circulaires avec obstructions qui empêcheraient l'utilisation d'un joint pré-moulé standard.

Les jointes d'étanchéité fendus en oléfine thermoplastique sont disponibles en blanc standard et sont emballés en carton de 8. Chaque carton contient également 8 bagues de serrage universelles. Des tailles et couleurs supplémentaires sont disponibles sur commande spéciale.

Les jointes d'étanchéité fendus en oléfine thermoplastique de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires d'oléfine thermoplastique fabriqués en usine qui respectent les tolérances de qualité strictes requises pour faire partie d'un complexe de couverture garanti par Carlisle.

### Caractéristiques et avantages

- » La membrane Detail en oléfine thermoplastique spéciale et plus flexible permet l'élimination des couvre-joints en T aux coudes de croisement
- » Simplifie la tâche du poseur sur le site lors de la pose d'un solin pour tuyau avec obstruction
- » Travail facile par températures froides
- » Requis pour les garanties de 25 ou 30 ans

### Caractéristiques et avantages d'amélioration de la productivité :

- » Jusqu'à 60 % d'économie de main d'œuvre par rapport à la fabrication sur place traditionnelle
- » L'installation est rapide et facile, et aucun étirement n'est requis
- » Offre une apparence de fini uniforme



### Installation

Vérifier le diamètre extérieur du tuyau à poser, car la plupart des tailles de tuyau se rapportent au diamètre intérieur. Les jointes d'étanchéité fendus en oléfine thermoplastique indiquent le diamètre extérieur maximum pour lequel ils conviennent, et non la taille du tuyau. Par exemple, un tuyau en PVC de 50,8 mm (2 po) a un diamètre extérieur de 60,325 mm (2 3/8 po), par conséquent, un joint d'étanchéité fendu de 76,2 mm (3 po) est nécessaire pour s'adapter au diamètre intérieur de 50,8 mm (2 po) du tuyau.

Chaque joint d'étanchéité fendu peut s'adapter à un tuyau dont le diamètre extérieur est inférieur de 25,4 mm (1 po) à la taille indiquée du joint d'étanchéité fendu. Un joint d'étanchéité fendu de 76,2 mm (3 po) peut s'adapter à des tuyaux dont le diamètre extérieur va de 50,8 mm à 76,2 mm (2 po à 3 po).

1. Envelopper le joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique autour du tuyau jusqu'à ce que la partie verticale soit plaquée contre l'extérieur du tuyau.
2. Marquer le tuyau en haut du joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique.
3. Retirer le joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique du tuyau.
4. Appliquer du mastic d'étanchéité en dessous de la marque, qui indique le haut du joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique installé.
5. Envelopper le joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique autour de la pénétration jusqu'à ce que la partie verticale soit plaquée contre l'extérieur du tuyau.
6. Souder par points le bord arrière de la partie verticale du joint d'étanchéité en s'assurant qu'un contact correct est conservé entre le joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique et le tuyau. Cette opération maintiendra le joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique en place.
7. Souder à chaud la totalité de la largeur du chevauchement vertical. Presser à la main la surface extérieure du tuyau afin de créer la pression nécessaire pour obtenir une soudure acceptable.
8. Souder à chaud la collerette de base sur la membrane de platelage et terminer la soudure du chevauchement horizontal.

# Sure-Weld TPO

## Jointes d'étanchéité fendus

9. Une fois le solin entièrement refroidi, vérifier que tous les raccords ne comportent pas de vide ou de soudure à froid. Effectuer toute réparation nécessaire.
10. Installer une bague de serrage universelle en acier inoxydable pour assurer une compression constante du joint d'étanchéité.
11. Appliquer du produit d'étanchéité pour bords vifs en oléfine thermoplastique sur tous les bords du joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique situés sur le plan horizontal. Ne pas appliquer de produit d'étanchéité sur les surfaces verticales.

*Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.*

### Précautions

- » Retirer le plomb et les autres solins.
- » La température du tuyau ne doit pas dépasser 71 °C (160 °F).
- » Installer au minimum quatre plaques de fixation autour des pénétrations de tuyaux carrés sur les systèmes à fixation mécanique. Disposer les plaques de fixation autour de la pénétration de manière à ce que les plaques soient couvertes par la collerette du joint d'étanchéité fendus en oléfine thermoplastique. Une soudure d'au moins 38,1 mm (1,5 po) de large doit être réalisée sur le pourtour de la collerette au-delà des plaques. Si les plaques de fixation ne peuvent pas être installées de manière à permettre une soudure d'au moins 38,1 mm (1,5 po), les plaques devront être placées à l'extérieur de la collerette du joint d'étanchéité et recouvertes d'une bande de recouvrement thermosoudée en oléfine thermoplastique.
- » Entreposer les joints d'étanchéité dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir d'une bâche de couleur claire, respirante et imperméable. Des joints d'étanchéité fendus ou une membrane en oléfine thermoplastique qui ont été soumis aux intempéries avant l'emploi doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane souillée avant tout soudage à l'air chaud.

### Propriétés et caractéristiques typiques

Dimensions	Diamètre extérieur du tuyau 1 po, 2 po, 3 po, 4 po, 5 po et 6 po (25,4; 50,8; 76,2; 101,6; 127,0 et 152,4 mm)
Conditionnement	8/boîte
Poids (boîte)	1 po 2 kg (4 lb) 2 po 2 kg (5 lb) 3 po 2 kg (5 lb) 4 po 3 kg (6 lb) 5 po 3 kg (6 lb) 6 po 3 kg (6 lb)
Matériau	Membrane Detail renforcée en oléfine thermoplastique d'1,53 mm (60 mils)
Couleur	Blanc (gris et brun clair disponibles sur commande personnalisée)

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

### Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Piedmont, SC Eugene, OR
Indice de réflexion solaire (IRS)	Blanc : 99