

Sure-Flex™ PVC

Recubrimientos de uniones en T



Información general

Los recubrimientos de uniones en T de PVC Sure-Flex se usan para sellar desniveles en intersecciones de empalme. Se requiere instalación en todos los sistemas de PVC de 2 mm (80 mil) y en los sistemas 1,27 mm, 1,5 mm y 2 mm (50, 60 y 80 mil), donde los desniveles no han sido sellados adecuadamente. Los recubrimientos de uniones en T son de PVC no reforzado blanco de 1,5 mm (60 mil) y gris y tostado de 1 mm (40 mil), y están cortados en círculos perfectos de 10 cm (4,5 pulg.) de diámetro. Embalados en una caja que contiene 100 recubrimientos. Disponible en blanco, gris y tostado.

Los recubrimientos de uniones en T de PVC de Carlisle integran el programa Certified Fabricated Accessory - CFA (Accesorio fabricado certificado). Los Accesorios fabricados certificados son los únicos accesorios de PVC creados en fábrica que cumplen con las estrictas normas de calidad que exigen los sistemas de techado garantizados de Carlisle.

Características y beneficios

- » Ahorra mucha mano de obra en comparación con los recubrimientos para uniones en T cortados en obra
- » Ofrece un aspecto más profesional que el de los recubrimientos fabricados en obra
- » Sella los canales en las intersecciones de empalme creadas por desplazamientos soldados
- » PVC no reforzado, mejorado con KEE HP, para un rendimiento superior. Se puede utilizar en sistemas PVC y KEE HP

Instalación

1. Si la membrana ha estado expuesta a la intemperie, limpie el área de la intersección del empalme con limpiador de membranas de PVC.
2. Prepare la soldadora por calor con una configuración de temperatura más baja que la utilizada para soldar membranas reforzadas. (Por lo general, una configuración de 6 o 7 en una escala de 10 es adecuada para soldar recubrimientos de uniones en T de PVC).
3. Centre el recubrimiento de la unión en T de PVC sobre la intersección de empalme, comience a soldar en el punto central en dirección hacia el exterior. Use los bordes del rodillo para plegar el recubrimiento para unión en T de PVC a los desniveles de la membrana y lograr un sellado adecuado.
4. Una vez que se haya enfriado del todo el área de la soldadura, controle todos los empalmes con la herramienta de comprobación de soldaduras para verificar que no queden huecos ni soldaduras frías. Haga las reparaciones necesarias.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Precauciones

- » El recubrimiento de uniones en T de PVC no está diseñado para superponer sujetadores y placas, ya que esto requiere el uso de membranas reforzadas.
- » Almacene los recubrimientos de uniones en T de PVC en un lugar fresco y con sombra, y cúbralo con una lona impermeable y transpirable de color claro. Los recubrimientos de uniones en T de PVC que han estado expuestos al exterior se deben preparar con un limpiador de membranas de PVC antes de ser soldadas con aire caliente.

Propiedades y características habituales

Tamaños	114 mm (4,5 pulg.)
Espesor	1,52 mm (0,060 pulg.), blanco 1,02 mm (0,040 pulg.), tostado y gris
Envase	100/caja
Peso (por caja)	1,6 kg (3,5 lb)
Material	Cubrejuntas no reforzado, mejorado con KEE HP
Color	Blanco, gris y tostado

Las propiedades y características habituales se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumidor	0 %
Contenido reciclado posterior al consumidor	0 %
Sitio de fabricación	Eugene, OR Bloomingdale, IL
Índice de reflectancia solar (SRI)	Blanco: 111 Gris: 43 Tostado: 50