

# Sure-White® EPDM

## SecurTAPE™ sensible a la presión



### Información general

La cinta SecurTAPe Sure-White sensible a la presión de Carlisle de 3 o 6 pulgadas ofrece ancho y grosor adhesivo uniformes y cuenta con una película transparente que facilita la aplicación. SecurTAPE tiene una fuerza de desprendimiento un 30% mayor y una fuerza de cizalla un 32% mayor que otras cintas en el mercado.

Diseñado para usar con los sistemas de techado Carlisle de adhesión total, SecurTAPE se usa en conjunto con los imprimadores de Carlisle HP-250 o de bajo COV para unir membranas de EPDM en el campo con fuerza de empalme de largo plazo.

### Características y beneficios

- » Disponible en los tamaños 3 pulgadas x 100 pies (75 mm x 30.5 m) y 6 pulgadas x 100 pies (152 mm x 30.5 m)
- » Fabricada con película transparente.
- » Proporciona excelente fuerza de empalme a largo plazo.
- » Ofrece mayor fuerza de desprendimiento y de cizalla que otras cintas disponibles en el mercado actual.

### Instalación

1. Superponga las membranas EPDM con un mínimo de 3 o 6 pulgadas (75 o 150 mm) para que coincida con el ancho de SecurTAPE. Se deben escalonar las costuras de fábrica en EPDM con polvo para evitar un doble grosor de membrana.
2. La totalidad de la superficie de la membrana donde se aplicará SecurTAPE debe estar limpia y libre de polvo de mica residual o suciedad. SecurTAPE no se adherirá a superficies con polvo o suciedad.
  - a. Elimine polvo de mica suelto barriendo o limpiando con un paño limpio y seco o con el paño HP Splice Wipe.
- b. **Se recomienda el uso de limpiador para membranas expuestas a la intemperie** para permitir la aplicación con rodillo del imprimador y para mejorar la adhesión. Se requiere este procedimiento para membranas que han estado expuestas durante varias semanas. Se exige el uso de guantes impermeables que cumplan con la norma ANSI/ISEA 105-2005 para proteger las manos durante la aplicación de limpiadores o imprimaciones.
- c. Permita que evapore el limpiador para membranas expuestas a la intemperie antes de aplicar la imprimación.
3. Marque la capa inferior con cera a aproximadamente  $\frac{1}{4}$  pulg. (6 mm) del borde de la capa superior, como guía para colocar la cinta SecurTAPE.
4. Aplicación de la imprimación HP-250 o de la baja en COV
  - a. Membrana con polvo: después de eliminar el polvo suelto de mica de la manera indicada más arriba, aplique el imprimador sobre la membrana con un paño limpio HP Splice Wipe con movimientos circulares, para obtener una capa delgada y pareja de color uniforme y libre de vetas o áreas cargadas. **Cambie los paños Splice Wipe frecuentemente.**
  - b. Membrana Pre-Kleened™ o membrana limpia con limpiador para membranas expuestas a la intemperie: aplique el imprimador a la membrana con un rodillo para pintura de  $\frac{3}{8}$  pulgadas (9 mm) con felpa mediana para lograr una capa delgada y pareja de color uniforme y libre de vetas o áreas cargadas.
  - c. Deje que la imprimación se evapore hasta que no se transfiera al tocarla con un dedo seco. No deje que la imprimación se seque excesivamente.
  - d. **Instale SecurTAPE rápidamente después de la evaporación de la imprimación** para maximizar la fuerza de adhesión y minimizar la posible contaminación con polvo.
5. Desenrolle 3 pies (1 m) de SecurTAPE, alineando la cinta con las marcas practicadas. Aplique una presión firme y pareja con la mano para presionar la cinta hacia abajo hasta la capa inferior a lo largo del empalme. Superponga los extremos del rollo de cinta 1 pulg. (25 mm). Se debe usar un tramo continuo de SecurTAPE en todas las costuras de fábrica e intersecciones de empalmes de campo.
6. Si se repasa la cinta SecurTAPE con un rodillo de mano de 2 pulgadas de ancho después de aplicarla al sustrato con imprimación, se reducirá la frecuencia de burbujas de aire en la costura de campo final.
7. Permita que la capa superior caiga libremente sobre la lámina protectora. Asegure que se extienda como mínimo un tramo de  $\frac{1}{8}$  pulg. (3 mm) y como máximo un tramo de  $\frac{1}{2}$  pulg. (12 mm) de cinta más allá del borde de la membrana superior. Recorte la membrana si hace falta.
8. Retire la lámina protectora a un ángulo de 45 grados y use presión manual firme sobre el empalme hacia el borde exterior del empalme para unir la membrana superior a la cinta SecurTAPE.

# Sure-White EPDM

## SECURTAPE sensible a la presión

9. Pase de inmediato sobre el empalme un rodillo de 2 pulgadas de ancho, aplicando presión positiva.
10. Coloque sellador de traslapes en los bordes cortados de la membrana reforzada y cinta para empalmes en las superposiciones. El sellador de traslapes se puede aplicar inmediatamente después de completar un empalme con cinta SecurTAPE.
11. Requisitos para instalación a temperaturas inferiores a 40°F (4°C):
  - a. Caliente el área imprimada de la membrana inferior a medida que aplica la cinta SecurTAPE y la presiona para fijarla.
  - b. Cuando la temperatura es menor que 20°F (-7°C), se debe repasar la cinta con un rodillo manual de 2 pulgadas de ancho antes de retirar la película separadora.
  - c. Antes de repasar el área de empalme con un rodillo manual de 2 pulgadas, aplique calor en el lado superior de la membrana con una pistola de aire caliente. La superficie calentada debe estar caliente al tacto.
12. Técnicas cuando se usan membranas grandes con escalones entre costuras de fábrica.
  - a. Elimine el exceso de polvo de mica del escalón en la costura de fábrica con sumo cuidado y friegue adicionalmente el escalón con imprimador.
  - b. Coloque la cinta SecurTAPE con pliegue en el escalón de la costura de fábrica usando el borde del rodillo manual, y luego coloque con pliegue la membrana superior dentro del escalón después de presentar la membrana superior.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

### Precauciones

- » Evite el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto con la piel, lave cuidadosamente el área afectada con agua y jabón.
- » El almacenamiento prolongado en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 90°F (32°C) reducirá la vida útil del producto.
- » En climas cálidos y soleados, mantenga los rollos de SecurTAPE en sus cajas en un lugar con sombra hasta su utilización.
- » El almacenamiento y el uso de la cinta SecurTAPE a temperaturas inferiores a 40°F (4°C) reducirán la adhesión de la cinta y, en casos extremos, la cinta no se unirá con el sustrato. Debe existir la posibilidad de almacenamiento nocturno para mantener la temperatura de la cinta SecurTAPE en un mínimo de 60°F (15°C). Se deben proporcionar cajas calientes para almacenamiento en el lugar de trabajo, con el fin de mantener una temperatura de la cinta mínima de 40°F (4°C).
- » SecurTAPE debe almacenarse en un lugar seco.

- » Debido a la evaporación del solvente, es posible que se forme condensación sobre la imprimación recién aplicada, si la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se produce condensación, se debe interrumpir la aplicación de imprimación y SecurTAPE porque no se obtendrá adhesión adecuada. Deje secar la superficie de imprimación y aplique una delgada capa fresca de imprimación a la superficie previamente recubierta; después aplique la cinta SecurTAPE cuando las condiciones lo permitan.
- » MANTENER EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

### Propiedades y características típicas

Propiedad física	SecurTAPE de 3 pulgadas (75 mm)	SecurTAPE de 6 pulgadas (150 mm)
Color	Crema	Crema
Base	Caucho sintético	Caucho sintético
Tamaño del rollo	100 pies (30 m) de longitud	100 pies (30 m) de longitud
Espesor	.030 pulg. (0.75 mm)	.030 pulg. (0.75 mm)
Empaque	4 rollos por caja	2 rollos por caja
Peso neto por caja	26 libras (12 Kg)	26 libras (12 Kg)
Vida útil	1 año	1 año

Las propiedades y características típicas se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

### Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumidor	4%
Contenido reciclado posterior al consumidor	0%
Sitio de fabricación	Greenville, IL
Índice de reflectancia solar	N/D