

Sure-Seal® EPDM

Recubrimientos de unión en T sensibles a la presión



Información general

Permita que Carlisle simplifique su próxima instalación de EPDM con los recubrimientos de unión en T sensibles a la presión de EPDM Sure-Seal. El recubrimiento de unión en T sensible a la presión de 6 pulgadas combina cubrejuntas sin curar Elastoform Flashing® de 40 milipulgadas (1 mm) laminada a 30 milipulgadas (0.75 mm), pegamento sensible a la presión totalmente curado, proporcionando 70 milipulgadas (1.75 mm) de grosor total. El recubrimiento de unión en T de 12 pulgadas combina un cubrejuntas no curado laminado de 60 milipulgadas (1.5 mm) con un pegamento sensible a la presión totalmente curado de 30 milipulgadas (0.75 mm), proporcionando 90 milipulgadas (2.25 mm) de espesor total.

Los recubrimientos de uniones en T sensibles a la presión se usan para sellar empalmes de intersección de campo, en transiciones horizontal/vertical de empalmes de campo y detalles de esquinas exteriores con 30 años de garantía en sistema de techado de membrana EPDM Sure-Seal y Sure-Tough®.

Características y beneficios

- » Disponible en 6 x 6 pulg. y 12 x 12 pulg.
- » Precortado con esquinas redondeadas
- » Aumentan la velocidad de instalación
- » Se pueden usar también para detalles U-15H de esquinas exteriores con 30 años de garantía.

Instalación

1. La totalidad de la superficie donde se aplicará el recubrimiento de unión en T sensible a la presión debe estar limpia. El pegamento en la parte posterior del recubrimiento de unión en T sensible a la presión no se adhiere a superficies con polvo o suciedad. Todo tipo de contaminación residual contribuirá a debilitar la fuerza de unión del pegamento.

2. Quite todos los materiales ajenos.
 - a. Elimine el exceso de mica barriendo o limpiando con un paño limpio y seco o con el paño HP Splice Wipe de Carlisle.
 - b. Puede resultar necesario usar un producto limpiador para membranas curadas. Este procedimiento es esencial para membranas que han estado expuestas durante varias semanas.
Nota: se exige el uso de guantes impermeables (que cumplan con la norma ANSI/ISEA 105-2005) para proteger las manos durante la aplicación de limpiadores o imprimaciones.
 - c. Deje que la membrana se seque completamente antes de continuar.
3. Aplicación de imprimador
 - a. Membranas estándar: aplicar la imprimación con un paño HP Splice Wipe (o equivalente). Restregue el área de la membrana (donde se aplicará el recubrimiento de unión en T sensible a la presión) con movimientos circulares para aplicar una capa delgada y uniforme sobre la membrana. El área limpiada adecuadamente o con imprimación aplicada tendrá un color uniforme sin vetas, gotas ni charcos.
 - b. Membrana Pre-Kleened™ - Aplique la imprimación sobre la membrana con un rodillo de pintura de felpa corta. El área recubierta debe estar libre de gotas o charcos.
Nota: el uso de cantidades excesivas de imprimación no mejorará en forma importante la adhesión del recubrimiento de unión en T sensible a la presión a la membrana EPDM. Use solo la cantidad necesaria para obtener una cobertura de 100% del área donde se aplicará el recubrimiento de unión en T sensible a la presión.
4. Aplique un cordón de 5/16 pulgadas de diámetro (8 mm) de sellador de traslapes Sure-Seal 1/2 pulgadas (13 mm) en cada dirección a partir de la intersección de membranas, de acuerdo al detalle U-2-A.
5. Deje que la imprimación se evapore correctamente hasta que no se transfiera al tocarla con un dedo seco. Instale el recubrimiento de unión en T sensible a la presión en cuanto la imprimación se haya evaporado para minimizar la posible contaminación con polvo y promover la adhesión a temperaturas bajas.
6. Repase de inmediato el recubrimiento de unión en T sensible a la presión con un rodillo de 2 pulgadas (50 mm) de ancho, aplicando presión positiva. Repase **cuidadosamente** con un rodillo el área donde se aplicó sellador de traslapes, aplicando presión ligera.
7. Para lograr la adhesión adecuada del recubrimiento de unión en T sensible a la presión cuando las temperaturas del lugar de trabajo son inferiores a 40 °F (4 °C), se debe calentar con una pistola de aire caliente el área de la membrana limpiada/imprimada, a medida que se aplica el recubrimiento y se presiona para fijarlo en el lugar.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Sure-Seal EPDM

Recubrimientos de unión en T sensibles a la presión

Precauciones

- » Evite el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto con la piel, lave cuidadosamente el área afectada con agua y jabón.
- » El almacenamiento prolongado en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 90 °F (32 °C) reducirá la vida útil del producto.
- » En climas cálidos y soleados, mantenga los recubrimientos de unión en T sensibles a la presión en su caja en un lugar con sombra hasta su utilización.
- » El almacenamiento y el uso del recubrimiento de unión en T sensible a la presión a temperaturas inferiores a los 40 °F (4 °C) reducirá la fuerza de adhesión y, en casos extremos, el producto no se unirá con el sustrato. Debe existir la posibilidad de almacenamiento nocturno para mantener la temperatura del recubrimiento de unión en T sensible a la presión en un mínimo de 60 °F (15 °C). Se deben proporcionar cajas calientes para almacenamiento en el lugar de trabajo, con el fin de mantener una temperatura de producto mínima de 40 °F (4 °C).
- » El recubrimiento de unión en T sensible a la presión se debe almacenar en un lugar seco.
- » Debido a la evaporación del solvente, es posible que se forme condensación sobre la imprimación recién aplicada, si la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se produce condensación, se debe interrumpir la aplicación de la imprimación y el recubrimiento de unión en T sensible a la presión porque no se obtendrá adhesión adecuada. Deje secar la superficie y aplique una capa fresca delgada de imprimación a la superficie previamente recubierta y aplique el recubrimiento de unión en T sensible a la presión cuando las condiciones lo permitan.
- » No se debe permitir que el recubrimiento de unión en T sensible a la presión entre en contacto con productos de desecho (petróleo, grasa, aceite, solventes, aceites vegetales o minerales, grasas animales, etc.) ni con orificios de salida directa de vapor.
- » MANTENER EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Propiedades y características típicas

Tamaños	6 pulg. x 6 pulg. (150 mm x 150 mm) 12 pulg. x 12 pulg. (300 mm x 300 mm)
Color	Negro
Empaque	20/caja
Peso	3 libras/caja (1.35 kg) para 6 pulg. x 6 pulg. 10 libras/caja (4.5 kg) para 12 pulg. x 12 pulg.
Vida útil	9 meses si se almacena entre 60° y 80 °F (15° a 27 °C)

Las propiedades y características típicas se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Los recubrimientos de unión en T sensibles a la presión Sure-Seal cumplen o exceden los requisitos mínimos establecidos por ASTM D4811 para un (EPDM) de Tipo 1. Material de cubrejuntas de Clase V (se cura sobre el techo).

Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumidor	2%
Contenido reciclado posterior al consumidor	0%
Sitio de fabricación	Greenville, IL
Índice de reflectancia solar (SRI)	N/C