

Sonde à joint Carlisle



Aperçu

La sonde à joint de Carlisle est un outil manuel utilisé pour vérifier l'intégrité des joints soudés thermiquement sur les complexes de couverture d'oléfine thermoplastique Sure-Weld® et en PVC Sure-Flex®. La sonde à joint de Carlisle est dotée d'une pointe d'acier plaquée, à traitement thermique et durable, et d'une grande poignée ergonomique avec filetage intérieur qui permet d'utiliser l'outil à partir de la position debout.

Caractéristiques et avantages

- » Pointe en acier plaqué et durable
- » Grande poignée ergonomique
- » Peut être utilisé avec un pôle debout

Application

1. Une fois que les soudures ont été soigneusement refroidies (au moins 20 minutes), placer la pointe de la sonde à joint le long du bord de l'épissure soudée thermiquement au niveau du palier et appliquer une pression moyenne tout en tirant du long de l'épissure. Positionner la pointe de la sonde parallèlement à la surface de la feuille.
2. Utiliser un marqueur soluble dans l'eau pour marquer les zones où la pointe de la sonde a pénétré l'épissure, indiquant une soudure froide.
3. Effectuer les réparations nécessaires à la soudure froide selon les spécifications de Carlisle et répéter le processus de détection sur les réparations soudées thermiques.

Consulter les spécifications et les détails de Carlisle pour obtenir les renseignements complets sur l'application.

Propriétés et caractéristiques typiques*

Couleur	Sonde argent/poignée verte
Épaisseur de l'acier	Diamètre de 6,35 cm (2,5 po)
Emballage	1/CT

*Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Précautions

- » Protéger le point de la sonde de joint pendant le stockage. Prendre des précautions lors de la manipulation de la sonde pour éviter les blessures causées par la pointe.