



Sure-Weld® TPO

Coins universels



Présentation

Les coins universels en oléfine thermoplastique Sure-Weld de Carlisle prémoulés et permettant une économie de main-d'œuvre sont parfaits pour les solins d'angles dans diverses situations. L'installation est rapide et facile, et aucun étirement n'est requis.

Les coins universels en oléfine thermoplastique Sure-Weld de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires d'oléfine thermoplastique fabriqués en usine qui respectent les tolérances de qualité strictes requises pour faire partie d'un complexe de couverture garanti par Carlisle.

Caractéristiques et avantages

- » S'adaptent facilement aux détails des nouvelles constructions, où les angles droits sont courants.
- » Chaque coin universel peut être découpé en angle saillant ou rentrant.
- » La grande collerette du platelage de 6 po de large ne rend pas nécessaire l'utilisation de couvre-joints en T (si utilisé comme angle saillant).
- » Fournit une économie de main-d'œuvre considérable par rapport à la fabrication sur place à partir de solin non renforcé.
- » Apparence plus professionnelle, plus uniforme que les angles fabriqués sur place

Installation

Voir le schéma de la page deux pour les instructions de découpe. Les instructions de découpe sont également moulées dans chaque partie. Utiliser sur la thermosoudeuse un réglage de température plus faible que pour le soudage de la membrane d'oléfine thermoplastique renforcée. Généralement, un réglage de « 6 » sur une échelle de « 10 » est approprié pour souder les coins universels.

Angle saillant

1. Nettoyer la surface à souder avec le nettoyeur pour membrane souillée.
2. Mettre l'angle saillant en place à l'intersection des arêtes de l'angle saillant.
3. Commencer à souder au point inférieur de l'angle saillant. S'éloigner en soudant la partie verticale du coin. Souder chaque côté de l'angle saillant, en travaillant de l'intérieur vers l'extérieur.
4. Souder la collerette en commençant de l'intérieur et en progressant vers les bords extérieurs. Utiliser les bords du rouleau pour plier le coin dans les dénivellations de la membrane et créer un bon joint.
5. Une fois le matériau complètement refroidi, tester tous les bords soudés de l'angle pour en vérifier l'étanchéité.

Angle rentrant

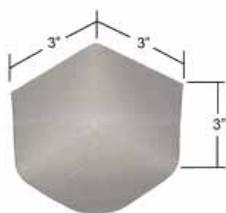
1. Nettoyer les surfaces à souder avec le nettoyeur pour membrane souillée.
2. Placer l'angle rentrant dans l'espace de coin. Commencer à souder dans l'angle le plus à l'intérieur en remontant et en s'éloignant du coin. Souder chaque côté de l'angle rentrant, en travaillant de l'intérieur vers l'extérieur.
3. Souder la collerette en commençant de l'intérieur et en progressant vers les bords extérieurs. Utiliser le bord du rouleau pour plier le coin dans les dénivellations de la membrane et créer un bon joint.
4. Une fois le matériau complètement refroidi, tester tous les bords soudés de l'angle pour en vérifier l'étanchéité.

Consulter les spécifications de Carlisle et autres détails pour des renseignements complets sur l'installation.

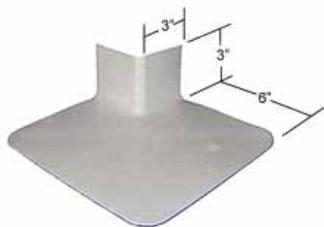
Sure-Weld TPO

Coins universels

Chaque coin universel peut être découpé en angle saillant ou rentrant.



Angle rentrant



Angle saillant

Propriétés et caractéristiques typiques

Épaisseur	0,060 po (1,5 mm)
Emballage	20 par carton
Couleur	Blanc, gris et havane
Matériau	Oléfine thermoplastique moulée par injection

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements sont destinés à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Bloomington, IL

Précautions

- » Entreposer les coins universels en oléfine thermoplastique dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir d'une bâche de couleur claire, respirante et imperméable. Les coins universels en oléfine thermoplastique ou la membrane d'oléfine thermoplastique qui ont été soumis aux intempéries avant l'emploi doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane souillée avant tout soudage à l'air chaud.