



# Sure-Flex™ PVC

## Angles sortants



### Aperçu

Les angles sortants en PVC Sure-Flex sont prémoulés et sont utilisés comme solins pour des angles sortants dans diverses situations. Ne nécessitant ni découpe ni étirement, l'installation est rapide et facile. Ce produit est disponible en blanc, gris et havane.

Les angles sortants en PVC de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires en PVC fabriqués en usine qui répondent aux tolérances de qualité rigoureuses requises pour être inclus dans un système de toiture garanti par Carlisle.

### Caractéristiques et avantages

- » La conception pré-formée et ondulée permet une utilisation sur des angles sortants présentant un faux équerage, c'est-à-dire qui ne mesurent pas exactement 90°
- » Fournit une économie de main-d'œuvre considérable par rapport à la fabrication sur place à partir de solin non renforcé
- » Apparence plus uniforme que les angles sortants fabriqués sur place à partir de solin
- » PVC non renforcé amélioré avec KEE HP pour des performances supérieures
- » Peuvent être utilisés sur les systèmes en PVC et KEE HP

### Installation

1. Disposer l'angle sortant en PVC, puis commencer à souder dans l'angle le plus à l'intérieur en s'éloignant progressivement du coin.
2. Utiliser le bord du rouleau pour plier le solin d'angle dans les dénivellations de la membrane et créer un bon joint.
3. Une fois le matériau complètement refroidi, tester tous les bords soudés de l'angle pour en vérifier l'étanchéité.

*Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.*

### Précautions

- » Entreposer les angles sortants prémoulés dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir d'une bâche de couleur claire, respirante et imperméable. Les angles sortants en PVC ou une membrane en PVC qui ont été soumis aux intempéries avant l'emploi doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane en PVC avant tout soudage à l'air chaud.

### Propriétés et caractéristiques typiques

Épaisseur	1,52 mm (0,060 po)
Conditionnement	12 / bag
Matériau	Solin non renforcé en PVC moulé par injection, amélioré KEE HP
Couleur	Blanc, gris et havane

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

### Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Bloomington, IL
Indice de réflexion solaire (IRS)	Blanc : 111 Gris : 43 Beige : 50