



# Sure-Flex™ PVC

## Joint d'étanchéité fendus



### Aperçu

Les Joint d'étanchéité pour tuyaux en PVC Sure-Flex sont des solins fabriqués avec une membrane en PVC renforcée de 1,52 mm (60 mil) pour les tuyaux de diamètres compris entre 25,4 mm (1 po) et 152,4 mm (6 po). D'autres tailles et couleurs sont disponibles sur commande spéciale. La hauteur hors tout du solin est de 280 mm (11 po). Une fente (coupe) et une languette de chevauchement sont incorporées dans ces pièces pour permettre l'ouverture et l'enveloppement des solins autour d'un tuyau rond avec une obstruction. De telles obstructions empêchent l'utilisation d'un joint d'étanchéité de tuyaux moulé standard. Les joints d'étanchéité fendus sont emballés par boîtes de huit et sont fournis avec des bagues de serrage universelles.

Les joints d'étanchéité fendu en PVC de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires en PVC fabriqués en usine qui répondent aux tolérances de qualité rigoureuses requises pour être inclus dans un système de toiture garanti par Carlisle.

### Caractéristiques et avantages

- » Fournit une méthode fiable pour étanchéfier les pénétrations de tuyaux circulaires
- » Fournit une économie de main-d'œuvre considérable par rapport à la fabrication sur place à partir de solin non renforcé
- » Offre une apparence plus professionnelle que les solins pour tuyaux fabriqués sur place
- » Simplifie la tâche du poseur sur le site lors de la pose d'un solin pour tuyau avec obstruction
- » PVC renforcé amélioré avec KEE HP pour des performances supérieures
- » Peuvent être utilisés sur les systèmes en PVC et KEE HP

### Avantages et caractéristiques d'amélioration de la productivité :

- » Jusqu'à 60 % d'économie de main d'œuvre par rapport à la fabrication sur place traditionnelle
- » Installation rapide et facile, sans étirement requis
- » Offre une apparence de fini uniforme



### Installation

1. Commander le joint d'étanchéité fendu de la taille appropriée. La méthode de sélection de la taille correcte est décrite ci-dessous. Le diamètre nominal du joint d'étanchéité fendu indique la taille maximum de la pièce sur laquelle il s'adapte effectivement. Chaque joint d'étanchéité fendu peut recevoir un tuyau d'un diamètre plus petit de 1 po que la taille nominale indique. Par exemple, la pièce de 50 mm (2 po) peut être utilisée pour les solins des tuyaux de diamètres compris entre 17 et 50 mm (11/16 et 2 po), la pièce de 76 mm (3 po) s'adapte sur les tuyaux de diamètres compris entre 33 et 76 mm (21/16 et 3 po), etc.
2. Ouvrir le joint d'étanchéité fendu en écartant les soudures situées sur la partie verticale du solin.
3. Envelopper le joint d'étanchéité fendu autour du tuyau jusqu'à ce que la partie verticale soit plaquée contre le diamètre extérieur du tuyau.
4. Marquer le tuyau en haut du joint d'étanchéité fendu.
5. Retirer le joint d'étanchéité fendu du tuyau.
6. Appliquer du mastic d'étanchéité en dessous de la marque, qui indique le haut du joint d'étanchéité fendu en oléfine thermoplastique installé.
7. Envelopper le joint d'étanchéité fendu autour de la pénétration jusqu'à ce que la partie verticale soit plaquée contre le diamètre extérieur du tuyau.
8. Souder par points le bord arrière de la partie verticale du joint d'étanchéité fendu en s'assurant qu'un contact correct est conservé entre le joint d'étanchéité et le tuyau. Cette opération maintiendra le joint d'étanchéité fendu en place.
9. Souder à chaud la totalité de la largeur du chevauchement vertical. Utiliser la surface extérieure du tuyau afin de créer la pression nécessaire pour obtenir une soudure acceptable.
10. Souder à chaud la collerette de base sur la membrane de platelage et terminer la soudure du chevauchement horizontal.
11. Installer une bague de serrage universelle en acier inoxydable pour assurer une compression constante du joint d'étanchéité.
12. Une fois la zone de soudure entièrement refroidie, vérifier que tous les raccords ne comportent pas de vide ou de soudure à froid à l'aide d'une sonde pour joints. Effectuer toute réparation nécessaire.

*Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.*

# Sure-Flex PVC

## Joint d'étanchéité fendu

### Précautions

- » Retirer le plomb et les autres solins.
- » La température du tuyau ne doit pas dépasser 71 °C (160 °F).
- » Installer au minimum quatre plaques de fixation autour des pénétrations de tuyaux. Disposer les plaques de fixation autour de la pénétration de manière à ce que les plaques soient couvertes par la collerette du joint d'étanchéité. Une soudure d'au moins 38 mm (1,5 po) de large doit être réalisée sur le pourtour de la collerette au-delà des plaques. Si les plaques de fixation ne peuvent pas être installées de manière à permettre une soudure d'au moins 38 mm (1,5 po), les plaques devront être placées à l'extérieur de la collerette du joint d'étanchéité fendu et recouvertes d'une bande de recouvrement en PVC.
- » Entreposer les joints d'étanchéité fendus dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir d'une bâche de couleur claire, respirante et imperméable. Les joints d'étanchéité fendus en PVC ou une membrane en PVC qui ont été soumis aux intempéries avant l'emploi doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane en PVC avant tout soudage à l'air chaud.

### Propriétés et caractéristiques typiques

Dimensions	D.E 25,4 à 152,4 mm Tuyau (1 po à 6 po)
Conditionnement	8/box
Poids (chacun)	0,25 kg (0,55 lb)
Matériau	Membrane KEE HP renforcée de 1,52 mm (60 mil)
Couleur	Blanc, gris et havane

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

### Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	10 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Bloomington, IL
Indice de réflexion solaire (IRS)	Blanc : 111 Gris : 43 Beige : 50