

Sure-Seal® EPDM

Tira de recubrimiento curada sensible a la presión



Información general

La tira de recubrimiento curada EPDM sensible a la presión Sure-Seal es una membrana EPDM curada de 60 milipulgadas de espesor nominal con un adhesivo de caucho sintético sensible a la presión, totalmente curado y con un espesor nominal de 28 milipulgadas.

La tira de recubrimiento curada PS sensible a la presión es ideal para cubrir uniones y bordes de metal, para sellar los extremos de traslapes de los sistemas FleeceBACK® o simplemente para hacer reparaciones en membranas cortadas. La tira de recubrimiento curada sensible a la presión se debe utilizar junto con la imprimación HP-250 o la imprimación de bajo COV de Carlisle.

Características y beneficios

- » Disponible en rollos de 6 pulgadas x 100 pies, 9 pulgadas x 100 pies y 12 pulgadas x 50 pies.
- » Tan resistente como la membrana de campo.
- » Por estar totalmente curada, logra manejar las cargas de expansión y contracción sin debilitarse.
- » Es resistente a los desgarros, las grietas por flexión y la abrasión causada por las temperaturas extremas, la luz solar, las precipitaciones y todas las condiciones climáticas normales.

Instalación

1. La totalidad de la superficie donde se aplicará la tira de recubrimiento curada y sensible a la presión debe estar limpia. El adhesivo en la parte posterior de la tira de recubrimiento curada no se adhiere a superficies con polvo o suciedad. Todo tipo de contaminación residual contribuirá a debilitar la fuerza de unión del pegamento.
2. Quite todos los materiales ajenos.
 - a. Elimine el exceso de mica barriendo o limpiando con un paño limpio y seco o con el paño HP Splice Wipe de Carlisle.

- b. Puede resultar necesario usar un producto limpiador para membranas curadas. Este procedimiento es esencial para membranas que han estado expuestas durante varias semanas.

Nota: se exige el uso de guantes impermeables (que cumplan con la norma ANSI/ISEA 105-2005) para proteger las manos durante la aplicación de limpiadores o imprimaciones.
- c. Deje que la membrana se seque completamente antes de continuar.
3. Aplicación de HP-250 o imprimador bajo en VOC
 - a. Membranas estándar: aplicar la imprimación con un paño HP Splice Wipe (o equivalente). Restregue el área de la membrana (donde se aplicará la tira de recubrimiento curada sensible a la presión) con movimientos circulares para aplicar una capa delgada y uniforme sobre la membrana. El área limpiada adecuadamente o con imprimación aplicada tendrá un color uniforme sin vetas, gotas ni charcos.
 - b. Membrana Pre-Kleened™: aplique la imprimación sobre la membrana con un rodillo de pintura de felpa corta. El área recubierta debe estar libre de gotas o charcos.

Nota: el uso de cantidades excesivas de imprimación no mejorará en forma importante la adhesión del producto sensible a la presión a la membrana EPDM. Use solo la cantidad necesaria para obtener una cobertura de 100% del área donde se aplicará la tira de recubrimiento curada sensible a la presión.
4. Deje que la imprimación se evapore hasta que no se transfiera al tocarla con un dedo seco, pero siga estando pegajosa. Instale el producto sensible a la presión de inmediato después de que la imprimación se haya evaporado para promover la adhesión y evitar la contaminación.
5. Despegue 250–305 mm (10–12 pulgadas) de la película separadora de la tira de recubrimiento curada sensible a la presión. Coloque la tira de recubrimiento curada sobre el área a cubrir y presione hacia abajo el adhesivo expuesto de la cinta, ejerciendo una presión firme y pareja con la mano sobre toda el área. Continúe este proceso hasta completar toda el área a cubrir.
6. Inmediatamente después repase la superficie de la tira de recubrimiento curada sensible a la presión con un rodillo de mano de 50 mm (2 pulgadas) de ancho. Aplique el rodillo en dirección perpendicular al borde de la tira de recubrimiento, y no en dirección paralela al mismo.
7. Aplique el sellador en los traslapes de la tira de recubrimiento curada y en las juntas del borde de metal según las instrucciones correspondientes.
8. Para lograr la adhesión adecuada de la tira de recubrimiento curada cuando las temperaturas del lugar de trabajo son inferiores a 4 °C (40 °F), se debe calentar con una pistola de aire caliente el área de la membrana sobre la que se aplicó imprimación, a medida que se aplica el recubrimiento y se presiona para fijarlo en el lugar.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Sure-Seal EPDM

Tira de recubrimiento curada sensible a la presión

Precauciones

- » Evite el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto con la piel, lave cuidadosamente el área afectada con agua y jabón.
- » El almacenamiento prolongado en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 32 °C (90 °F) reducirá la vida útil del producto.
- » En climas cálidos y soleados, mantenga los rollos de tira de recubrimiento curada sensible a la presión en su caja en un lugar con sombra hasta su utilización.
- » La tira de recubrimiento curada sensible a la presión se debe almacenar en un lugar seco.
- » El almacenamiento y el uso de la tira de recubrimiento curada a temperaturas inferiores a los 4 °C (40 °F) reducirá la fuerza de adhesión y, en casos extremos, el producto no se unirá con el sustrato. Debe existir la posibilidad de almacenamiento nocturno para mantener la temperatura de la tira de recubrimiento curada sensible a la presión en un mínimo de 15 °C (60 °F). Se deben proporcionar cajas calientes para almacenamiento en el lugar de trabajo, con el fin de mantener una temperatura de producto mínima de 4 °C (40 °F).
- » Debido a la evaporación del solvente, es posible que se forme condensación sobre el imprimador aplicado, si la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se produce condensación, se debe interrumpir la aplicación de la imprimación y la tira de recubrimiento curada porque no se obtendrá la adhesión adecuada. Deje secar la superficie antes de aplicar una capa delgada de imprimación y la tira de recubrimiento curada sensible a la presión a la superficie previamente revestida.
- » La tira de recubrimiento curada sensible a la presión está curada y no se puede utilizar para recubrir esquinas, tuberías o tapas de uniones en T.
- » No se debe permitir que la tira de recubrimiento curada sensible a la presión entre en contacto con productos de desecho (petróleo, grasa, aceite, solventes, aceites vegetales o minerales, grasas animales, etc.) o con orificios de salida directa de vapor.
- » MANTENER EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Propiedades y características típicas

Color	Negro
Base	
Membrana	EPDM
Pegamento	Caucho sintético
Sólidos	100%
Fuerza elástica	1650 psi (11.3 Mpa) mínimo
Elongación	1480 % mínimo
Resistencia al desgarro	35 kN/m (150 lbs/pulg.)
Resistencia al ozono	Sin grietas
Estado después de la exposición a 100 pphm de ozono en el aire durante 168 horas a 40 °C (104 °F) (muestra sometida a una tensión del 50%)	
Fragilidad por temperatura	-55 °C (-67 °F)
Espesor nominal	2.24 mm (88 mils)
Ancho nominal	
Pegamento	
de membrana	150 mm (6 pulg.); 225 mm (9 pulg.); 300 mm (12 pulg.) 155 mm (6 ¹ / ₁₆ pulg.); 230 mm (9 ¹ / ₁₆ pulg.); 305 mm (12 ³ / ₁₆ pulg.)
Peso neto por rollo	6 pulg. = 30 lbs (14 kg) 9 pulg. = 45 lbs (21 kg) 12 pulg. = 30 lbs (14 kg)
Envase	6 pulg. = 2 rollos/caja (100 pies lineales cada uno) 9 pulg. = 1 rollo/caja (100 pies lineales) 12 pulg. = 1 rollo/caja (50 pies lineales)
Vida útil	1 año

Las propiedades y características típicas se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumidor	2 %
Contenido reciclado posterior al consumidor	0 %
Sitio de fabricación	Greenville, IL
Índice de reflectancia solar (SRI)	N/D