



Sure-Flex™ PVC

Couvre-joints en T



Aperçu

Les couvre-joints en T en PVC Sure-Flex sont utilisés pour étanchéifier les dénivellations au niveau des intersections de jointement. L'installation est requise sur tous les systèmes en PVC de 2 mm (80 mil) et sur les systèmes de 1,27, 1,52 et 2 mm (50, 60 et 80 mil) dont les raccords n'ont pas été correctement scellés. Les couvre-joints en T en PVC sont formés à partir de PVC non renforcé blanc de 1,52 mm (60 mil) et gris et havane de 1 mm (40 mil) découpé en cercle parfait de 115 mm (4,5 po) de diamètre. Emballés dans un boîte contenant 100 couvre-joints. Disponible en blanc, gris et havane.

Les couvre-joints en T en PVC Sure-Flex de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires en PVC fabriqués en usine qui respectent les tolérances de qualité strictes requises pour faire partie d'un complexe de couverture garanti par Carlisle.

Caractéristiques et avantages

- » Fournit une importante économie de main-d'œuvre par rapport aux solins fabriqués sur site
- » Offre une apparence plus professionnelle que les couvre-joints fabriqués sur place
- » Étanchéifie les canaux au niveau des intersections de jointement créés par les dénivellations de joint
- » PVC non renforcé amélioré avec KEE HP pour des performances supérieures
- » Peuvent être utilisés sur les systèmes en PVC et KEE HP

Installation

1. Si la membrane a été exposée aux intempéries, nettoyer la surface de l'intersection de jointement avec un nettoyant pour membrane en PVC.
2. Utiliser un réglage de température de thermosoudeuse inférieur à celui utilisé pour le soudage de la membrane renforcée. (Généralement, un réglage de 6-7 sur une échelle de 10 est approprié pour souder des couvre-joints en T en PVC).
3. Centrer le couvre-joint en T en PVC sur l'intersection de jointement, commencer à souder au niveau du point central et progresser vers l'extérieur. Utiliser le bord du rouleau pour plier le couvre-joint en T en PVC dans les dénivellations de la membrane pour obtenir un joint correct.
4. Une fois la zone de soudure entièrement refroidie, vérifier que tous les raccords ne comportent pas de vide ou de soudure à froid à l'aide d'une sonde pour joints. Effectuer toute réparation nécessaire.

Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Précautions

- » Le couvre-joint en T en PVC n'est pas destiné à chevaucher des attaches et des plaques, car ceci nécessite l'utilisation d'une membrane renforcée.
- » Entreposer les couvre-joints en T en PVC dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir de bâches de couleur claire, respirantes et imperméables. Des couvre-joints en T en PVC soumis aux intempéries doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane en PVC avant tout soudage à l'air chaud.

Propriétés et caractéristiques typiques

Dimensions	114 mm (4,5 po)
Épaisseur	1,52 mm (0,060 po) blanc 1,02 mm (0,040 po) beige et gris
Conditionnement	100/boîte
Poids (par boîte)	1,6 kg (3,5 lb)
Matériau	Solin amélioré non renforcé KEE HP
Couleur	Blanc, gris et beige

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Eugene, OR Bloomington, IL
Indice de réflexion solaire (IRS)	Blanc : 111 Gris : 43 Beige : 50