

FleeceBACK® RL™ EPDM

Membrane RapidLock



Présentation

Le complexe de couverture RapidLock (RL) de Carlisle est une méthode révolutionnaire pour la fixation de la membrane qui assure son adhésion intégrale sans utilisation d'adhésifs. Ce système innovant utilise des solutions de fixation de la marque VELCRO® et la membrane FleeceBACK RL EPDM pour obtenir une performance équivalente à celle des systèmes adhérents traditionnels monocouche. Les options de sous-couche incluent le système RL 2.0" InsulBase® ou Polyiso RL HD SecurShield®, offrant ainsi une méthode de fixation exempte de COV et d'odeurs, sans limites de température. La simplicité du système et la facilité d'installation assurent des économies considérables sur la main d'œuvre.

Les membranes FleeceBACK RL EPDM sont fabriquées à l'aide d'une technologie adhésive thermofusible brevetée pour faire adhérer un support de nappe RapidLock de Carlisle aux feuilles d'EPDM. Les membranes FleeceBACK RL EPDM sont disponibles en feuilles d'une épaisseur totale de 115mil et sont fabriquées avec une bande Factory-Applied de 3po pour assurer une qualité de joints constante. La membrane FleeceBACK RL EPDM de Carlisle est résistante, durable et polyvalente, ce qui la rend idéale pour les nouvelles constructions et les réfections de toitures.

Caractéristiques et avantages

- » Les membranes FleeceBACK RL EPDM sont classées UL ClasseA
- » Le renforcement de la nappe assure une durabilité, une robustesse et une résistance améliorées aux perforations
 - Plus grande résistance aux perforations que le bitume modifié
- » 67 % moins de joints que le bitume modifié avec 10 feuilles FleeceBACK utilisées
- » La bande Factory-Applied Tape assure une qualité de joints constante et améliore la productivité
- » Excellente résistance aux dommages causés par la grêle
- » Aucune limite de température - Voir le verso pour connaître les précautions et les limitations
- » Grâce à l'absence d'adhésif, le complexe permet d'économiser du temps et de la main d'œuvre
- » Résistance au soulèvement par le vent comparable aux complexes monocouche à adhérence intégrale traditionnels
- » Aucun COV
- » Aucune odeur
- » Garantie maximum de 20 ans

Caractéristiques et avantages d'amélioration de la productivité :

- » Jusqu'à 80% d'économie de main d'œuvre sur le toit par rapport aux adhésifs de liaison traditionnels
- » Élimine les temps de roulement et de séchage
- » Jusqu'à 25 % d'économie de main d'œuvre sur le toit par rapport aux uréthanes peu élevés
- » Élimine l'équipement et le temps de prise
- » Réduit le nettoyage sur le chantier en éliminant les godets et tambours



FleeceBACK[®] RL EPDM

Membrane RapidLock

Installation

Complexe de couverture RapidLock

Fixation de l'isolation (à fixation mécanique) - L'isolation RapidLock est fixée mécaniquement au platelage de toit conformément aux spécifications de Carlisle.

Fixation de l'isolation (à adhérence) - L'isolation RapidLock est collée au platelage de toit avec de l'adhésif FAST ou Flexible FAST. Lors du collage de l'isolation avec de l'adhésif FAST ou Flexible FAST, l'adhésif est appliqué par pulvérisation ou extrudé au substrat ; il peut monter et mousser. Lorsque l'adhésif développe de la prise/du corps/du gel (environ 2 minutes selon le climat), placer l'isolation sur l'adhésif et marcher sur la plaque pour la mettre en place. Appliquer l'isolation avec un rouleau lesté de 150 livres pour assurer un enrobage complet.

Fixation de la membrane - Avant de placer la membrane, la surface de l'isolant RapidLock doit être nettoyée à l'aide d'un balai-brosse ou d'un ventilateur pour s'assurer qu'il n'y a pas de poussière ou d'autres corps étrangers.

Option 1

1. Retirer la pellicule de nappe anti-adhésive RapidLock sur une moitié de la feuille en commençant par la fente dans la pellicule située au milieu de la feuille. La pellicule doit être retirée avec un angle pour réduire les risques de fendillement ou de déchirure.
2. Dérouler la membrane sur le substrat à un angle en évitant tout pli. Lors de l'application de la membrane FleeceBACK RL EPDM de Carlisle, il est recommandé de maintenir une courbe importante (rayon) à l'extrémité avant de la membrane. Cela aidera à éliminer les plis et les bulles qui ne peuvent pas être éliminés lorsque la feuille est en place.
3. Brosser la feuille, puis rouler la membrane en place en commençant au milieu de la feuille de 305 cm (10 pi) de largeur avec un rouleau de 68 kg (150 lb) en allant vers le bord extérieur.
4. Replier la moitié restante de la feuille et répéter les étapes mentionnées ci-dessus.

Option 2

1. Tirer les deux pellicules anti-adhésives vers l'extérieur simultanément sous la membrane à un angle inférieur similaire au retrait du film anti-adhésif de la bande autocollante.
2. Brosser la feuille, puis rouler la membrane en place en commençant au milieu de la feuille de 305 cm (10 pi) de largeur avec un rouleau de 68 kg (150 lb) en allant vers le bord extérieur.

Pour achever les joints entre deux panneaux de membrane contigus, appliquer un apprêt sur la surface de joint, conjointement avec le Factory-Applied Tape de Carlisle.

L'extrémité de la bande chevauche une bande de recouvrement autocollante de 6po (152mm) ou une bande de couverture vulcanisée autocollante.

Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Jointoiment

1. Appliquer au rouleau l'apprêt HP-250 ou un apprêt d'EPDM à faible COV sur la surface du joint de la feuille inférieure au moyen d'un rouleau à peinture à poil court. La surface préparée doit être exempte de globules et d'excès localisés. Laisser l'apprêt sécher jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher d'un doigt sec.
2. Laisser le bord de la feuille supérieure recouvert de la bande tomber librement sur la feuille inférieure préparée.
3. Retirer la pellicule protectrice en polyester de la bande Factory-Applied Tape sous la feuille supérieure et laisser la feuille supérieure tomber librement sur la bande préparée et exposée.
4. Presser la feuille supérieure sur la feuille inférieure en appliquant une pression manuelle ferme et homogène sur toute la longueur du joint et en direction de son bord.
5. Rouler immédiatement le joint avec un rouleau en acier de 2 po (50 mm) de large ou un rouleau pour joints debout de Carlisle en appliquant une pression positive. Rouler le long du bord du joint à l'aide d'un rouleau de 2 po, pas parallèlement à lui. Lors de l'utilisation du rouleau pour joint debout, rouler de manière parallèle dans la direction du joint.
6. Pour le jointoiment par temps froid à des températures inférieures à 40 °F (4 °C), suivre ces étapes :
 - Chauffer la surface préparée de la membrane inférieure avec un pistolet à air chaud pendant que la feuille supérieure avec Factory-Applied Tape est appliquée et pressée en place.
 - Avant de rouler la surface du joint avec un rouleau manuel en acier de 2 po de large, chauffer la partie supérieure de la membrane avec un pistolet à air chaud. La surface chauffée doit être chaude au toucher. Prendre garde à ne pas brûler la membrane ni d'y former des cloques.
7. Installer un solin Elastoform Flashing[®] sensible à la pression ou des couvre-joints en T sensibles à la pression sur chaque intersection de joint sur site. Appliquer un produit d'étanchéité par recouvrement selon la situation.

Précautions

- » Appliquer des procédures d'empilage correctes pour assurer une stabilité suffisante.
- » Faire attention lors de travaux à proximité d'un bord de toit lorsque la zone environnante est couverte de neige.
- » Les rouleaux de membrane FleeceBACK RL EPDM doivent être bâchés et surélevés pour les garder secs avant toute application. Si la nappe est mouillée, utiliser un aspirateur de liquide pour éliminer l'humidité de la nappe. **Ne pas installer la membrane si la nappe est mouillée.**
- » Un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 32 °C (90 °F) peut affecter la durée de conservation du produit.
- » Par temps chaud et ensoleillé, protéger les extrémités des bandes des rouleaux jusqu'au moment de l'utilisation.
- » L'engagement de la nappe et de l'isolation RapidLock est définitif après la pose. Ne pas tirer la nappe RapidLock de l'isolation après son engagement.
- » **La nappe RapidLock ne peut pas être utilisée avec des adhésifs d'uréthane en deux parties (FAST, Flexible FAST, OlyBond).**
- » La pellicule anti-adhésive RapidLock est recyclable conformément aux réglementations locales. Communiquer avec la municipalité locale pour obtenir les informations de recyclage.

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	5 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Carlisle, Pennsylvanie
Indice de réflexion solaire (IRS)	0-1

Propriétés et caractéristiques typiques

Propriété physique	Méthode de test	SPÉCIFICATIONS (RÉUSSITE)	Sure-Seal
Tolérance applicable à l'épaisseur nominale, %	ASTM D751	±10	±10
Épaisseur sur la nappe, mini. 115 mil (2,92 mm)	ASTM D4637 Annexe	0,045 (1,14)	0,060 (1,52)
Poids, kg/m ² (lb/pi ²) 115 mil	—	—	1,9 (0,38)
Résistance à la rupture, min, lbf (N) 115 mil	ASTM D751 Méthode d'arrachement	90 (400)	200 (890)
Allongement, à la rupture, min, %	ASTM D412	300**	480**
Résistance à la déchirure, min, lbf (N) 115 mil	ASTM D751 Déchirure amorcée B	10 (45)	45 (200)
Résistance aux perforations, Joules 115 mil	ASTM D5635	—	20
Résistance aux perforations, lbf 115 mil	FTM 101C Méthode 2031	—	338
Résistance aux perforations, lbf 115 mil	ASTM D120	—	22
Résistance à la grêle 115 mil	UL 2218 Sur Iso Panneau de récupération Panneau de gypse	Qualification de la classe 4 Acier de 2 po Balle de 20 pi	Réussite
Point de fragilité, max, °C (°F)	ASTM D2137	-49 (-45)	-55 (-67)
Résistance au vieillissement thermique* Propriétés après 4 semaines à 116 °C (240 °F) pour Sure-Seal, 1 semaine à 116 °C (240 °F) pour Sure-White	ASTM D573		
Résistance à la rupture, min, lbf (N) Allongement, à la rupture, min, % Variation dimensionnelle linéaire, max, %	ASTM D751 ASTM D412 ASTM D1204	80 (355) 200** ±-1.0	200 (890) 225** -0,7
Résistance à l'ozone* État après une exposition à 100 ppcm d'ozone dans l'air pendant 168 heures à 40 °C (104 °F). Échantillon entouré autour d'un mandrin de 7,5 cm (3 po)	ASTM D1149	Absence de fissures	Absence de fissures
Résistance à l'absorption d'eau* Suite à une immersion de 7 jours à 70 °C (158 °F). Changement de masse, maxi., %	ASTM D471	+8, -2**	+2.0**
Résistance aux intempéries (ultraviolet)* Arc au xénon, exposition totale au rayonnement à un éclairage énergétique de 0,70 W/m ² , température de panneau noir de 80 °C	ASTM G155 ASTM D4637 Conditions	Absence de fissures Absence de craquelage 7 560 kJ/m ² 3 000 h	Absence de fissures Absence de craquelage 41 580 kJ/m ² 16 500 h

*Ne constitue pas un essai de contrôle de qualité en raison du délai nécessaire pour l'essai ou la complexité de l'essai. Cependant, tous les essais sont effectués sur une base de données statistiques pour garantir une performance à long terme des feuilles.

**Les échantillons doivent être préparés à l'aide d'un composé en caoutchouc de revêtement, vulcanisé selon une méthode similaire à celle du produit armé.

Les membranes FleeceBACK RL EPDM Sure-Seal respectent ou dépassent les exigences minimales définies par la norme ASTM D4637 pour les membranes monocouches de couverture EPDM doublées de toile de type III.

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

DÉCOUVREZ LA DIFFÉRENCE CARLISLE



FleeceBACK® RL™ EPDM

Membrane RapidLock