

# Sure-White® EPDM

## Membrane non renforcée SAT™



### Aperçu

La membrane non renforcée Sure-White EPDM SAT (technologie d'auto-adhérence) de Carlisle offre une excellente résistance aux intempéries et à la grêle, permet des économies de main-d'œuvre importantes et représente une option à faible teneur en COV, sans odeurs liées aux solvants. Sure-White SAT est une membrane EPDM non renforcée de 1,5 mm (60 mil) laminée à un adhésif sensible à la pression 100 % solide et est disponible en rouleaux de 3 m x 30 m (10 pi x 100 pi). La pellicule anti-adhésive est revêtue de silicone d'un côté pour qu'elle se décolle de façon homogène de l'adhésif.

La membrane Sure-White SAT est formulée avec des produits ignifuges pour empêcher la propagation des flammes et répond ou dépasse les exigences de classifications UL de classe A.

### Caractéristiques et avantages

- » La meilleure résistance aux intempéries de l'industrie
- » La technologie de joints Factory-Applied Tape<sup>MD</sup> de 76,2 mm (3 po) et les accessoires autocollants améliorent fortement la qualité du travail
- » L'EPDM est la membrane résistante à la chaleur la plus stable en dimensions et reste flexible même à des températures extrêmement froides
- » Aucun développement de moisissure dans l'essai conforme à la norme ASTM G21
- » La technologie de fabrication extrudée offre des tôles homogènes approuvées par UL
- » Admissible à des garanties pouvant atteindre 20 ans, 89 km/h (55 mi/h)
- » Augmentation de la productivité jusqu'à 80 % par rapport à l'adhésif de liaison traditionnel
- » Élimine le chargement, le mélange, l'application et l'élimination de l'adhésif de liaison
- » La feuille pré-nettoyée permet d'appliquer l'apprêt au rouleau
- » Pas de fumée ou d'odeurs pour venir perturber le personnel de chantier



### Caractéristiques de durabilité

L'innovation a toujours été la préoccupation première de Carlisle SynTec Systems : innovation dans la résolution des problèmes, l'amélioration des performances, la réduction de la main-d'œuvre et, surtout, l'amélioration de la durabilité. Carlisle s'engage à mettre en place des processus durables et efficaces dans la conception et la fabrication de ses produits.

- » L'EPDM blanc de Carlisle représente plus de 35 ans de performances prouvées
- » L'évaluation du cycle de vie à l'aide du modèle TRACI de l'EPA a analysé l'EPDM, l'oléfine thermoplastique, le PVC et le bitume modifié
  - L'EPDM présente le potentiel d'impact sur le réchauffement climatique le plus faible
  - L'EPDM présente l'impact le plus faible sur les pluies acides
  - L'EPDM a contribué le moins au smog
- » De nombreuses études confirment que l'allongement et la résistance aux intempéries de l'EPDM entraînent une résistance supérieure aux dégâts par la grêle
- » Conforme au Titre 24 de la Californie
- » Consultez les tableaux Propriétés radiatives et Renseignements LEED ci-dessous pour connaître d'autres caractéristiques

### Technologie de joints Factory-Applied Tape de Carlisle

Grâce à la technologie brevetée de joints Factory-Applied Tape de Carlisle, la plupart des joints créés entre les panneaux de la membrane sont effectués dans un environnement de qualité contrôlée, à la fine pointe de la technologie. Ce procédé permet de gagner du temps sur le processus de jointement et offre un joint fiable sans bulles d'air captives. Le placement constant de Factory-Applied Tape maximise également la surface de joint et offre un joint de qualité supérieure.

# Sure-White® EPDM

## Membrane non renforcée SAT™

### Installation

La membrane SAT Sure-White est homologuée pour une application sur l'apprêt DensDeck<sup>MD</sup>, SECUROCK<sup>MD</sup>, SecurShield<sup>MD</sup> HD, SecurShield HD Plus et du ciment propre. Les panneaux de couverture sont collés ou attachés mécaniquement au platelage de toit. Les plaques de fixation et d'isolation SecurFast<sup>MD</sup> ou AccuTrac<sup>MD</sup> sont nécessaires. Les substrats muraux acceptables comprennent le contreplaqué standard, l'OSB, les blocs de maçonnerie et les briques. **Les murs doivent être apprêtés à l'aide de l'adhésif CAV-GRIP<sup>MD</sup> III ou d'un adhésif de liaison. Il est impératif de les laisser sécher.**

La membrane Sure-White SAT peut être installée uniquement lorsque la température ambiante est de 0 °C (32 °F) et plus.

La surface sur laquelle la membrane sera appliquée doit être très propre et sèche. Avant de poser la membrane, la surface du matériau d'isolation ou de la sous-couche doit être nettoyée à l'aide d'un balai-brosse ou d'une souffleuse pour s'assurer qu'il n'y a pas de poussière ou d'autres corps étrangers. **Dérouler la membrane et la laisser reposer et s'étirer pendant 30 minutes.**

#### Option 1

- Retirer la pellicule anti-adhésive sur une moitié de la feuille en commençant par la fente dans la pellicule située au milieu de la feuille. La pellicule doit être retirée avec un angle pour réduire les risques de fendillement ou de déchirure.
- Dérouler la membrane sur le substrat à partir du milieu en évitant tout pli. Lors de l'application de la membrane Sure-White SAT, il est recommandé de maintenir une courbe importante (rayon) à l'extrémité avant de la membrane. Cela aide à éliminer les plis et les bulles qui ne peuvent pas être retirés lorsque la feuille est en place.
- Brosser la membrane en place en commençant au milieu de la feuille large de 3 m (10 pi) et en travaillant vers le bord extérieur.
- Replier la moitié restante de la feuille et répéter les étapes mentionnées ci-dessus.

#### Option 2 (méthode recommandée dans des conditions climatiques plus froides)

- Tirer les deux pellicules anti-adhésives vers l'extérieur simultanément sous la membrane, selon un angle de faible envergure, similaire au retrait du film anti-adhésif de la bande autocollante.
- Brosser dans le sens de la longueur vers le milieu de la feuille pour la fixer en place. Continuer à brosser pour éliminer l'air du milieu de la feuille vers les bords.

Après le brossage, dérouler la membrane avec un cylindre segmenté pour veiller à ce qu'il y ait un contact constant avec le substrat. Le cylindre doit peser au moins 22 kg (50 lb) par pied linéaire.

Pour terminer les joints entre deux panneaux de membrane contigus, appliquer un apprêt sur la surface de joint, conjointement avec la bande Factory-Applied Tape de Carlisle. L'extrémité de la bande chevauche une bande de couverture vulcanisée autocollante de 152 mm (6 po) selon les détails du SAT-2. Voir les détails du SAT-12A, C ou D pour les options d'immobilisation du périmètre.

*Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.*

### Précautions

- » Appliquer des procédures d'empilage correctes pour assurer une stabilité suffisante des matériaux.
- » Faire preuve de prudence en marchant sur une membrane mouillée. Les membranes mouillées sont glissantes.
- » Le port de lunettes de soleil filtrant le rayonnement ultraviolet est vivement recommandé car les surfaces blanches intensifient la réflexion de la lumière solaire.
- » Les surfaces blanches réfléchissent la chaleur et peuvent devenir glissantes du fait de l'accumulation de gel et de glace. Faire preuve d'extrême prudence lors des périodes froides afin d'éviter toute chute.
- » Faire attention lors des travaux à proximité d'un bord de toit lorsque la zone environnante est couverte de neige car le bord de toit peut ne pas être clairement visible.
- » Les membranes avec Factory-Applied Tape ne doivent pas faire l'objet d'un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 32 °C (90 °F); autrement la durée de conservation de la bande peut être affectée.
- » Lorsque les membranes avec Factory-Applied Tape sont utilisées par temps ensoleillé et chaud, protéger les extrémités des bandes de rouleau jusqu'au moment de l'utilisation.
- » La solution Factory-Applied Tape a une durée de conservation d'un an.
- » **Les murs doivent être apprêtés à l'aide de l'adhésif CAV-GRIP III ou d'un adhésif de liaison.**
- » **Il faut laisser reposer et s'étirer la membrane avant de procéder à l'installation.**

# Sure-White® EPDM

## Membrane non renforcée SAT™

### Propriétés et caractéristiques standard

Propriété physique	Méthode d'essai	SPÉCIFICATIONS (RÉUSSITE)	Typique
Tolérance applicable à l'épaisseur nominale, %	ASTM D412	±10	±10
Poids, kg/m <sup>2</sup> (lb/pi <sup>2</sup> ) 1,52 mm (60 mil)			1,91 (0,39)
Résistance à la traction, min., MPa (psi)	ASTM D412	9 (1 305)	10,1 (1 465)
Allongement, ultime, min., %	ASTM D412	300	540
Résistance à la déchirure, min., kN/m (lbf/po)	ASTM D624 (Die C)	26,3 (150)	32,7 (187)
Résistance du joint en usine, min.	Modifiée ASTM D816	Rupture de la membrane	Rupture de la membrane
Résistance au vieillissement thermique* Propriétés après 28 jours à 116 °C (240 °F)	ASTM D573		
Résistance à la traction, min., MPa (psi)	ASTM D412	8,3 (1 205)	9,3 (1 345)
Allongement, ultime, min., %	ASTM D412	200	1,24 (280)
Résistance à la déchirure, min., kN/m (lbf/po)	ASTM D624	21,9 (125)	32,4 (185)
Variation dimensionnelle linéaire, max., %	ASTM D1204	±1,0	-0,2
Résistance à l'ozone* État après une exposition à 100 ppcm Ozone dans l'air pendant 168 heures à 40 °C (104 °F) (40 °C) Échantillon fournit 50 % d'effort	ASTM D1149	Absence de fissures	Absence de fissures
Température de fragilité, max., °C (°F)*	ASTM D746	-45 (-49)	-55 (-67)
Résistance à l'absorption d'eau* Après 7 jours d'immersion à 70 °C (158 °F) (70 °C) Changement de masse, max., %	ASTM D471	+8, -2	3,3
Perméance à la vapeur d'eau* Max., perms	ASTM E 96 (Procédure B ou BW)	0,10	0,02
Résistance aux intempéries (ultraviolet)* Arc au xénon, exposition totale au rayonnement à un éclairement énergétique de 0,70 W/m <sup>2</sup> , température de panneau noir de 80 °C (176 °F)	ASTM G155	Absence de fissures Absence de craquelage 7 560 kJ/m <sup>2</sup> 3 000 h	Absence de fissures Absence de craquelage 25 200 kJ/m <sup>2</sup> 10 000 h
À éclairement énergétique de 0,35 W/m <sup>2</sup> , température de panneau noir de 80 °C (176 °F)		6 000 h	20 000 h

\*Ne constitue pas un essai de contrôle de qualité en raison du délai nécessaire pour l'essai ou la complexité de l'essai. Cependant, tous les essais sont effectués sur une base de données statistiques pour garantir une performance à long terme des feuilles.

Les propriétés et caractéristiques standard sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la plage de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Remarque : La membrane EPDM non renforcée Sure-Seal SAT respecte ou dépasse les exigences minimales définies par la norme ASTM D4637 pour les membranes monocouches de couverture EPDM non renforcées de type I.

### Propriétés radiatives pour le Cool Roof Rating Council (CRRC) et LEED

Propriété physique	Méthode d'essai	EPDM Sure-White
CRRC – Réflectance solaire initiale	ASTM C1549	0,79
CRRC – Réflectance solaire après 3 ans	ASTM C1549 (sans nettoyage)	0,71
CRRC – Émittance thermique initiale	ASTM C1371	0,86
CRRC – Émittance thermique initiale après 3 ans	ASTM C1371 (sans nettoyage)	0,89
LEED – Émittance thermique	ASTM E408	0,91
IRS – (Indice de réflectance solaire)	ASTM E1980 (initiale), 3 ans d'ancienneté	98 87

Les propriétés et caractéristiques standard sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la plage de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

### Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Carlisle, Pennsylvanie
Indice de réflectance solaire	98
Rapport de durabilité d'entreprise	Oui

