



Sure-Weld® TPO

Couvre-Joints En T



Présentation

Laissez Carlisle simplifier votre prochaine installation de TPO Sure-Weld avec les couvre-joints en T moulés. Les couvre-joints en T de TPO Sure-Weld sont utilisés pour étanchéifier les dénivellations au niveau des intersections de jointement. L'installation est obligatoire sur tous les en TPO de 60 et 80 mil et sur les assemblages de 45 mil dont les dénivellations n'ont pas été correctement étanchéifiées. Les couvre-joints en T de TPO de 60 mil non renforcée moulée dans un cercle parfait de 4,5 po de diamètre et sont emballés dans des cartons de 100 pièces. Disponible en blanc, beige et gris.

Les couvre-joints en T de TPO Sure-Weld de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqué certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires TPO fabriqués en usine qui respectent les strictes tolérances de qualité requises pour faire partie d'un assemblage de couverture garanti par Carlisle.

Utilisations prévues

Les couvre-joints en T consistent en du TPO moulé, non renforcé utilisé pour étanchéifier les intersections de joint des membranes de TPO de 60 et 80 mil. Ils mesurent 4,5 po de diamètre.

Caractéristiques et avantages

- » Chaque couvre-joint en T est un cercle parfait de 4,5 po de diamètre
- » Une apparence plus homogène qu'un solin coupé à la main
- » Fournissent une importante économie de main-d'oeuvre par rapport aux solins fabriqués sure site
- » Étanchéifie les canaux au niveau des intersections de jointement créés par les dénivellations de joint

Installation

1. Si la membrane a été exposée aux intempéries, nettoyer la surface de l'intersection de jointement avec un nettoyant pour membrane souillée (Weathered Membrane Cleaner).
2. Utiliser un réglage de température de thermosoudeuse inférieur à celui utilisé pour le soudage de la membrane TPO. (Généralement, un réglage de « 6 » sur une échelle de « 10 » est approprié pour souder des couvre-joints en T en TPO.)
3. Centrer le couvre-joint en T sur l'intersection de jointement, commencer à souder au niveau du point central et progresser vers l'extérieur. Utiliser le bord du rouleau pour plier le couvre-joint en T dans les dénivellations de la membrane pour obtenir un joint correct.
4. À l'aide d'une sonde, vérifier tous les jointements à la recherche de vides et de soudures froides uniquement une fois que le couvre-joint en T est complètement refroidi. Effectuer toute réparation nécessaire.

Précautions

- » Le couvre-joint en T en TPO n'est pas destiné à chevaucher des attaches et des plaques, car ceci nécessite l'utilisation d'une membrane renforcée
- » Entreposer les couvre-joints en T dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir de bâches de couleur claire, respirantes et imperméables. Des couvre-joints en T soumis aux intempéries doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane souillée avant tout soudage à l'air chaud.

Propriétés et caractéristiques typiques

Dimension	4,5 po (114 mm)
Épaisseur	0,060 po (1,5 mm)
Emballage	100 par boîte
Poids (par boîte)	3,5 lb (1,6 kg)
Matériau	TPO non renforcée
Couleur	Blanc, gris, beige