

Tôles plates architecturales en acier et en aluminium à revêtement Kynar Galvalume®



Aperçu

Les tôles plates architecturales en acier et en aluminium à revêtement Kynar Galvalume de Carlisle sont destinées à être utilisées dans la construction et peuvent être utilisées pour les bordures de toit, les soffites, les arrêts de graviers et les couronnements.

Caractéristiques et avantages

- » Les produits en acier sont fabriqués à partir de Galvalume, un acier au carbone revêtu d'aluminium/zinc, et ils sont extra lisses, à paillettes minimales et nivelés en tension.
- » L'aluminium est fabriqué à partir d'aluminium de première qualité, généralement avec un alliage de 3003 ou 3105 et un revenu de H14 ou H24.
- » Utilisez la résistance totale des résines Hylar 5000™/ Kynar 500® (contient un minimum de 70 % de résines de fluorure de polyvinylidène (PVDF) Hylar/Kynar) fabriquées par Valspar.
- » Le système de revêtement se compose d'une épaisseur totale de film sec de 1,0 (±0,1) mil sur la face supérieure (0,2 mil à 0,3 mil d'apprêt et 0,7 mil à 0,8 mil de couche de finition).
- » Utilisez un support stencil en polyester de 0,5 mil d'épaisseur de film sec pour une traçabilité complète.

Installation

1. Installer conformément aux méthodes approuvées concernant les tôles métalliques et aux détails et spécifications de Carlisle.
2. Ce matériau peut être coupé, formé et fixé au moyen d'outils électriques, d'outils pour tôles métalliques et d'outils manuels conventionnels.
3. Pour obtenir de meilleurs résultats, les outils de coupe doivent être maintenus propres, aiguisés et en bon état.
4. Si un film détachable est utilisé, tout le film doit être retiré des parties dissimulées ou jointes. Retirer le film détachable immédiatement après l'installation.

Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Données de test

- » **Résistance à l'humidité** : Pas de cloquage sur le site après 2 000 heures (Galvalume) ou 3 000 heures (Aluminium) d'exposition à une humidité de 100 % à 37,8 °C ± 2,8 °C (100 °F ± 5 °F), selon ASTM D2247.
- » **Condensation Cleveland** : Pas de cloquage sur le site après 1 000 heures d'exposition (Galvalume ou Aluminium) à 48,9 °C (120 °F), selon ASTM B117.
- » **Résistance à la vapeur saline** : Pas de cloquage sur le site après 1 000 heures (Galvalume) ou 3 000 heures (Aluminium), selon la norme ASTM B117, et le fluage à partir de la rayure ne dépasse pas 1,59 mm (1/16 po.).
- » **Résistance chimique** : Pas de changement de couleur significatif après 24 heures d'exposition à des solutions de 10 % d'acide chlorhydrique et d'acide sulfurique, selon ASTM D1308, Procédure 7.2 (test ponctuel).
- » **Vieillesse accéléré** : Selon ASTM D4587 et G154 (QUV-A), changement de couleur maximum de 5 Hunter Delta E (ASTM D2244) Classement de la craie de 6 après 5 000 heures d'exposition, selon ASTM D4214, méthode A.
- » **Résistance aux intempéries** : Exposition au sud de la Floride (45° Sud), changement de couleur maximal de 5 Hunter Delta E, selon la norme ASTM D2244, et classement à la craie d'au moins 6, selon la norme ASTM D4214, méthode A, après 20 ans d'exposition en temps réel.
- » **Résistance à l'abrasion** : Selon la norme ASTM D968, méthode A, passe -80 +/- 5 litres minimum de chute de sable.
- » **Vitesse de propagation des flammes** : Affiche une classification de propagation des flammes de A (Classe 1) lorsqu'il est testé conformément à la norme ASTM E84.

Tôles plates architecturales en acier et en aluminium à revêtement Kynar Galvalume

Classifications et spécifications

- » ASTM A792-96 - Spécification standard pour les tôles d'acier revêtues d'un alliage d'aluminium et de zinc à 50 % ou 55 % par un procédé d'immersion à chaud
- » ASTM B209 - Spécification standard pour les tôles et plaques d'aluminium et d'alliage d'aluminium
- » ASTM D2244 - Pratique standard pour le calcul de la tolérance de couleur et des différences de couleur
- » ASTM D968 - Résistance à l'abrasion
- » AAMA 2605-20

Propriétés et caractéristiques typiques

- » **Brillant spéculaire** : 30 % \pm 5 %. Déterminé selon la norme ASTM D523 à un angle de brillancemètre de 60° ou moins.
- » **Dureté au crayon** : Dureté au crayon minimale « HB », selon la norme ASTM D3363.
- » **Résistance au solvant** : Passe un minimum de 100 doubles frottements d'un chiffon imbibé de MEK, selon ASTM D5402.
- » **Adhérence sur quadrillage** : Aucune perte d'adhérence selon la norme ASTM D3359.
- » **Résistance d'impact réversible** : Selon la norme ASTM D2794, pas de perte d'adhérence ou de fissure, et 2 fois l'épaisseur du métal en pouces-livres (Galvalume) et 1,5 fois l'épaisseur du métal en pouces-livres (Aluminium).
- » **Adhérence pour flexion en T** : Selon la norme ASTM D4145, aucune perte d'adhérence.

Propriétés et caractéristiques typiques

Propriété	Valeur
Couleur	Rendez-vous sur www.carlislesyntec.com pour une liste complète des couleurs disponibles.
Finition supérieure Épaisseur du film	Brillant faible à moyen Primaire (sec) = .20 - .30 mils Couche de finition (sec) = .70 - .80 mils
Finition inférieure Épaisseur du film	Stencil en polyester Primaire (sec) = .15 à .25 mils Couche de finition (sec) = .30 - .40 mils
Épaisseur	DFT total pour le système = .90 - 1,1 mils Selon la norme ASTM D5796
Poids - Acier	ÉPAISSEUR 0.022 1.18 (\pm 5 %) LB/SF ÉPAISSEUR 0.024.9380 (\pm 5 %) LB/SF ÉPAISSEUR 0.026.7410 (\pm 5 %) LBS./SF
Poids - Acier	ÉPAISSEUR 0.032.461 (\pm 5 %) LB/SF ÉPAISSEUR 0.04.576 (\pm 5 %) LB/SF ÉPAISSEUR 0.05.716 (\pm 5 %) LB/SF ÉPAISSEUR 0.063.920 (\pm 5 %) LB/SF
Longueurs de tôles	Qualité 10 pi (120 po)
Largeur des tôles	Standard - 4 pi (48 po)
Contenu recyclé	Les produits métalliques architecturaux de Carlisle contribuent aux programmes LEED. Le contenu recyclé est souvent mis à jour. Vérifier auprès de votre représentant local du fabricant pour obtenir des informations à jour.

* Tous les matériaux peuvent ne pas être disponibles dans toutes les couleurs, tous les épaisseurs ou toutes les largeurs. Communiquer avec Carlisle SynTec Systems pour obtenir de plus amples renseignements.

Cette fiche n'a pour but que de mettre en évidence les systèmes et les spécifications de Carlisle SynTec. Les informations sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Carlisle SynTec Systems se porte garant de la fourniture de matériaux de qualité qui répondent aux spécifications des produits de Carlisle SynTec Systems. Si des questions se posent quant à la solidité d'une structure ou à sa capacité à supporter correctement une installation prévue, le propriétaire doit obtenir l'avis d'ingénieurs structurels compétents avant de poursuivre. Carlisle SynTec Systems décline toute responsabilité pour toute défaillance structurelle ou pour les dommages qui en résultent, et aucun représentant de Carlisle SynTecSystems n'est autorisé à modifier cette clause de non-responsabilité.